

15 -ാം കേരള നിയമസഭ

3 -ാം സമ്മേളനം

നക്ഷത്രചിഹ്നമിട്ട ചോദ്യം നം. 197

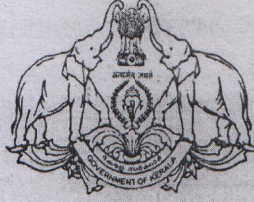
12-10-2021 - ൽ മറുപടിയ്ക്ക്

പങ്കാളിത്ത പെൻഷൻ പദ്ധതി

ചോദ്യം		ഉത്തരം	
<p>ശ്രീ. സണ്ണി ജോസഫ് , ശ്രീ. ഷാഫി പറമ്പിൽ , ശ്രീ. കെ. ബാബു (തൃപ്പൂണിത്തുറ), ശ്രീ. സനീഷ്കുമാർ ജോസഫ്</p>		<p>Shri K N Balagopal (ധനകാര്യ വകുപ്പ് മന്ത്രി)</p>	
(എ)	<p>പങ്കാളിത്ത പെൻഷൻ പദ്ധതി പിൻവലിക്കും എന്ന വാഗ്ദാനം പൂർണ്ണമായും പാലിക്കാൻ സർക്കാർ സ്വീകരിച്ചു നടപടികൾ വിശദമാക്കാമോ;</p>	(എ)	<p>സംസ്ഥാനത്ത് സർക്കാരിലും സർക്കാരിന് കീഴിൽ കെ.എസ്.ആർ ഭാഗം 3 പെൻഷൻ പദ്ധതി ബാധകമായിരുന്ന വിവിധ ബോർഡ്/ കോർപ്പറേഷൻ/ പൊതുമേഖലാ സ്ഥാപനങ്ങളിലും 01.04.2013 നോ അതിന് ശേഷമോ സേവനത്തിൽ പ്രവേശിക്കുന്നവർക്ക് നടപ്പാക്കിയിരുന്ന പങ്കാളിത്ത പെൻഷൻ പദ്ധതി പുന:പരിശോധിക്കുക എന്ന സർക്കാർ നയം നടപ്പാക്കുന്നതിനായി 07.11.2018-ലെ സ.ഉ (അ) നം. 172/2018/ധന. ഉത്തരവ് പ്രകാരം ശ്രീ. എസ്. സതീഷ്ചന്ദ്രബാബു, ജില്ലാ ജഡ്ജി (റിട്ട.) ചെയർമാനും, ശ്രീ. പി. മാരപാണയ്യൻ ഐ.എ.എസ് (റിട്ട), പ്രൊഫ. ഡി. നാരായണ, ഡയറക്ടർ, ജി.ഐ.എഫ്.റ്റി എന്നിവർ അംഗങ്ങളുമായി സർക്കാർ ഒരു പങ്കാളിത്ത പെൻഷൻ പദ്ധതി പുന:പരിശോധന സമിതിയെ നിയമിച്ചിരുന്നു. ടി സമിതി പങ്കാളിത്ത പെൻഷൻ പദ്ധതിയുമായി ബന്ധപ്പെട്ട സാമ്പത്തിക നിയമവശങ്ങൾ ഉൾപ്പെടെ വിവിധ വിഷയങ്ങൾ വിശദമായി പരിശോധിച്ച് 30.04.2021 -ൽ സർക്കാരിന് റിപ്പോർട്ട് സമർപ്പിക്കുകയും ചെയ്തിട്ടുണ്ട്. പ്രസ്തുത റിപ്പോർട്ട് സർക്കാർ വിശദമായി പരിശോധിച്ച് വരികയാണ്.</p>
(ബി)	<p>പദ്ധതി പിൻവലിക്കുന്നത് പരിശോധിക്കാൻ നിയമിച്ച സമിതി പദ്ധതി പിൻവലിക്കുന്നതിനായി എന്തെല്ലാം ശിപാർശകളാണ് നൽകിയിരിക്കുന്നത് എന്ന് വിശദമാക്കാമോ;</p>	(ബി)	<p>സംസ്ഥാനത്ത് സർക്കാരിലും സർക്കാരിന് കീഴിൽ കെ.എസ്.ആർ ഭാഗം 3 പെൻഷൻ പദ്ധതി ബാധകമായിരുന്ന വിവിധ ബോർഡ്/ കോർപ്പറേഷൻ/ പൊതുമേഖലാ സ്ഥാപനങ്ങളിലും 01.04.2013 നോ അതിന് ശേഷമോ സേവനത്തിൽ പ്രവേശിക്കുന്നവർക്ക് നടപ്പാക്കിയിരുന്ന പങ്കാളിത്ത പെൻഷൻ പദ്ധതി പുന:പരിശോധിക്കുക എന്ന സർക്കാർ നയം നടപ്പാക്കുന്നതിനായി 07.11.2018-ലെ സ.ഉ (അ) നം. 172/2018/ധന. ഉത്തരവ്</p>

		<p>പ്രകാരം ശ്രീ. എസ്. സതീഷ്ചന്ദ്രബാബു, ജില്ലാ ജഡ്ജി (റിട്ട.) ചെയർമാനും, ശ്രീ. പി. മാർപാസ്യാൾ ഐ.എ.എസ് (റിട്ട), പ്രൊഫ. ഡി. നാരായണ, ഡയറക്ടർ, ജി.ഐ.എഫ്.റ്റി എന്നിവർ അംഗങ്ങളുമായി സർക്കാർ ഒരു പങ്കാളിത്ത പെൻഷൻ പദ്ധതി പുന:പരിശോധന സമിതിയെ നിയമിച്ചിരുന്നു. ടി സമിതി പങ്കാളിത്ത പെൻഷൻ പദ്ധതിയുമായി ബന്ധപ്പെട്ട സാമ്പത്തിക നിയമവശങ്ങൾ ഉൾപ്പെടെ വിവിധ വിഷയങ്ങൾ വിശദമായി പരിശോധിച്ച് 30.04.2021 -ൽ സർക്കാരിന് റിപ്പോർട്ട് സമർപ്പിക്കുകയും ചെയ്തിട്ടുണ്ട്. പ്രസ്തുത റിപ്പോർട്ട് സർക്കാർ വിശദമായി പരിശോധിച്ച് വരികയാണ്.</p>
(സി)	<p>പങ്കാളിത്ത പെൻഷൻ പദ്ധതി പിൻവലിക്കുന്നതിന് സംസ്ഥാന സർക്കാരിന് തീരുമാനം എടുക്കാമെന്നും അതിന് യാതൊരു തരത്തിലുള്ള നിയമതടസ്സവും ഇല്ലായെന്നും പ്രസ്തുത സമിതി ശുപാർശ നൽകിയിട്ടുണ്ടോ എന്ന് വ്യക്തമാക്കാമോ?</p>	<p>(സി) സംസ്ഥാനത്ത് സർക്കാരിലും സർക്കാരിന് കീഴിൽ കെ.എസ്.ആർ ഭാഗം 3 പെൻഷൻ പദ്ധതി ബാധകമായിരുന്ന വിവിധ ബോർഡ്/ കോർപ്പറേഷൻ/ പൊതുമേഖലാ സ്ഥാപനങ്ങളിലും 01.04.2013 നോ അതിന് ശേഷമോ സേവനത്തിൽ പ്രവേശിക്കുന്നവർക്ക് നടപ്പാക്കിയിരുന്ന പങ്കാളിത്ത പെൻഷൻ പദ്ധതി പുന:പരിശോധിക്കുക എന്ന സർക്കാർ നയം നടപ്പാക്കുന്നതിനായി 07.11.2018-ലെ സ.ഉ (അ) നം. 172/2018/ധന. ഉത്തരവ് പ്രകാരം ശ്രീ. എസ്. സതീഷ്ചന്ദ്രബാബു, ജില്ലാ ജഡ്ജി (റിട്ട.) ചെയർമാനും, ശ്രീ. പി. മാർപാസ്യാൾ ഐ.എ.എസ് (റിട്ട), പ്രൊഫ. ഡി. നാരായണ, ഡയറക്ടർ, ജി.ഐ.എഫ്.റ്റി എന്നിവർ അംഗങ്ങളുമായി സർക്കാർ ഒരു പങ്കാളിത്ത പെൻഷൻ പദ്ധതി പുന:പരിശോധന സമിതിയെ നിയമിച്ചിരുന്നു. ടി സമിതി പങ്കാളിത്ത പെൻഷൻ പദ്ധതിയുമായി ബന്ധപ്പെട്ട സാമ്പത്തിക നിയമവശങ്ങൾ ഉൾപ്പെടെ വിവിധ വിഷയങ്ങൾ വിശദമായി പരിശോധിച്ച് 30.04.2021 -ൽ സർക്കാരിന് റിപ്പോർട്ട് സമർപ്പിക്കുകയും ചെയ്തിട്ടുണ്ട്. പ്രസ്തുത റിപ്പോർട്ട് സർക്കാർ വിശദമായി പരിശോധിച്ച് വരികയാണ്.</p>

സെക്ഷൻ ഓഫീസർ



GOVERNMENT OF KERALA

Abstract

Finance Department- Review of National Pension System in Kerala- Constitution of Committee- Orders issued.

FINANCE (PENSION-A) DEPARTMENT

G.O (P) No. 172/2018/Fin.

Dated, Thiruvananthapuram, 07.11.2018

Read:- G.O (P) No. 20/2013/Fin. Dated, 07.01.2013

ORDER

Government are pleased to constitute a committee to review the National Pension System implemented vide G.O read above with the following members.

1. S. Satheesa Chandra Babu, Retired District Judge (Chairman)
2. P. Marapandian. IAS (Retd)
3. Prof. D. Narayana, Director, GIFT

The terms of reference of the committee is appended herewith. The committee shall submit detailed report within a period of six months.

(By order of the Governor)

K.Rajasree

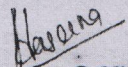
Additional Secretary (Finance)

To :

1. Sri.S.Satheesa Chandra Babu, District Judge (Retd.)
2. Sri. P. Marapandyan.I.A.S(Retd)
3. Prof.D.Narayana, Director, G.I.F.T
4. Principal Accountant General (A&E), Kerala, Thiruvananthapuram
5. Principal Accountant General (G&SSA), Kerala, Thiruvananthapuram
6. Accountant General (E&RSA), Kerala, Thiruvananthapuram
7. Treasury Director, Thiruvananthapuram
8. Director, Informations and Public Relations Department.
9. Finance (NPS Cell) Department.
10. All District/Sub Treasury Officers
11. All the Head of theDepartments.

12. Secretary, Kerala Public Service Commission
13. Managing Director, K.S.R.T.C, Thiruvananthapuram
14. Registrar, High Court of Kerala, Ernakulam
15. Registrar, Kerala Administrative Tribunal, Thiruvananthapuram .
16. Registrar, Various Universities, (Kerala/Cochin/Calicut/M.G/Kannur)
17. Registrar, Kerala Lok Ayuktha, Thiruvananthapuram .
18. Registrar, Kerala Agricultural University, Vellanikkara
19. Registrar, Kerala Veterinary and Animal Science University, Wayanad
20. Registrar, Sree Sankara Sanskrit University, Kalady
21. Registrar, Kerala State Health Universit, Thrissure
22. Registrar, Fisheries University, Ernakulam
23. Secretary, L.S.G.D Ombudsman, Thiruvananthapuram.
24. Advocate General, Ernakulam
25. Secretary, K.S.E.B Ltd., Thiruvananthapuram.
26. Chief Secretary, Government of Kerala
27. Secretary to Governor, Raj Bhavan, Thiruvananthapuram.
28. Private Secretary to Speaker/Deputy Speaker, Kerala Legislature
29. Secretary, Kerala Human Right Commisssion, Thiruvananthapuram.
30. Secretary, Kerala Women's Commission, Thiruvananthapuram.
31. Private Secretary to Chief Minister/ Ministers.
32. Private Secretary to Leader of Opposition
33. State Election Commission, Thiruvananthapuram.
34. Cheif Information Commission, Thiruvananthapuram.
35. The State Nodal Officer, www.finance.kerala.gov.in
36. Stock file/ Office copy.

Forwarder/By order


Accounts Officer

TERMS OF REFERENCE OF THE COMMITTEE

1. To undertake a detailed study on the legal financial and consequences on reviewing the National Pension System and to submit suggestions.
2. To examine how does the review process affects the terms and conditions of Central Finance Commission and the Fiscal consolidation perspectives.
3. To undertake a detailed study on the liabilities and responsibilities occur based on the agreement executed with NPS Trust & NSDL and to suggest the possibilities.
4. If it is decided to withdraw the NPS and implement the statutory pension to the employees
 - a) How the contribution remitted by the employees till date will be handled?
 - b) Whether the Government contribution remitted so far get reimbursed?To examine the above and submit proposal.
5. If it is decided to withdraw NPS and to implement statutory pension, what will be the legal issues regarding those who were already retired after joining the NPS. What about the contribution remitted by such employees and by Government.
6. To examine the present status experiences and of other states who have already implemented NPS.
7. what are the peculiarities of NPS in Kerala. If there is any objections in reviewing the NPS, how can it be made more attractive?
8. To submit suggestions on other matters that the committee feels relevant in the context of reviewing the National Pension System.