

**15 -ാം കേരള നിയമസഭ**

**1 -ാം സമ്മേളനം**

**നക്ഷത്ര ചിഹ്നം ഇല്ലാത്ത ചോദ്യം നം. 25**

**07-06-2021 - ൽ മറുപടിയ്ക്ക്**

**പ്രളയത്തെത്തുടർന്ന് സംസ്ഥാനത്തിനണ്ടായ നഷ്ടം**

ചോദ്യം		ഉത്തരം	
<b>ഡോ. മാത്യു കഴൽനാടൻ</b>		<b>Shri. Pinarayi Vijayan (മുഖ്യമന്ത്രി)</b>	
(എ)	2018-ല്പം, 2019-ല്പം ഉണ്ടായ പ്രളയത്തെത്തുടർന്ന് സംസ്ഥാനത്തിനണ്ടായ നഷ്ടം എത്ര കോടി രൂപയാണ്; അറിയിക്കുമോ;	(എ)	ഉത്തരം അനുബന്ധമായി ചേർക്കുന്നു
(ബി)	ഇതിനായി എന്ത് തുക കേന്ദ്ര സഹായമായി ഇതിനകം ലഭിച്ചുവെന്ന് വെളിപ്പെടുത്തുമോ;	(ബി)	ഉത്തരം അനുബന്ധമായി ചേർക്കുന്നു
(സി)	മുഖ്യമന്ത്രിയുടെ ദുരിതാശ്വാസ നിധിയിലേക്ക് പ്രളയ ദുരിതാശ്വാസമായി എത്ര കോടി രൂപ ലഭിച്ചു; സാലറി ചലഞ്ച് വഴി എന്ത് തുക ലഭിച്ചു; വിശദാംശം നൽകുമോ;	(സി)	മുഖ്യമന്ത്രിയുടെ ദുരിതാശ്വാസ നിധിയിലേക്ക് പ്രളയ ദുരിതാശ്വാസമായി ആകെ 4935,00,00,000/- (നാലായിരത്തി തൊള്ളായിരത്തി മുപ്പത്തി അഞ്ചു കോടി രൂപ മാത്രം) ലഭിച്ചിട്ടുണ്ട്. സാലറി ചലഞ്ച് വഴി 1227,97,00,000 (ആയിരത്തി ഇരുന്നൂറ്റി ഇരുപത്തിയേഴു കോടി തൊണ്ണൂറ്റിയെഴു ലക്ഷം രൂപ മാത്രം) ലഭിച്ചിട്ടുണ്ട്. സർക്കാർ ജീവനക്കാരുടെ ഫെസ്റ്റിവൽ അലവൻസിൽ നിന്നും 117,69,00,000/- (നൂറ്റി പതിനേഴു കോടി അറുപത്തി ഒൻപത് ലക്ഷം രൂപ മാത്രം) ലഭിച്ചിട്ടുണ്ട്. വിരമിച്ച ജീവനക്കാർ, പൊതുമേഖലാ സ്ഥാപനങ്ങൾ, സ്വയംഭരണ സ്ഥാപനങ്ങൾ, ഗ്രാന്റ്-ഇൻ-എയ്ഡ് സ്ഥാപനങ്ങൾ, നേരിട്ട് നൽകിയവർ എന്നിവയിൽ നിന്നും സാലറി ചലഞ്ച് മുഖേന ലഭിച്ച തുകയുടെ വിവരങ്ങൾ പ്രത്യേകമായി സൂക്ഷിച്ചിട്ടില്ല.
(ഡി)	പ്രളയദുരിതാശ്വാസത്തിന്റെ ഭാഗമായി സർക്കാരിന് വിവിധ ഇനങ്ങളിൽ ഇതിനകം എന്ത് തുക ചിലവായി; വ്യക്തമാക്കുമോ?	(ഡി)	പ്രളയ ദുരിതാശ്വാസത്തിന്റെ ഭാഗമായി ചിലവായ തുകയുടെ ഇനം തിരിച്ചുള്ള കണക്കുകൾ ഇതോടൊപ്പം അനുബന്ധമായി ചേർക്കുന്നു.

സെക്ഷൻ ഓഫീസർ