

പതിനാലാം കേരള നിയമസഭ

ഒൻപതാം സമ്മേളനം

നക്ഷത്രചിഹ്നമിടാത്ത ചോദ്യം നമ്പർ : 2622

06.02.2018-ന് മറുപടിയ്ക്ക്

ഡോ. പി. എൻ. ശങ്കരൻ കമ്മീഷൻ റിപ്പോർട്ട്

ചോദ്യം

മറുപടി

ശ്രീ. അൻവർ സാദത്ത് :
ശ്രീ. എൽദോസ് പി. കുന്നപ്പിള്ളിൽ :

ശ്രീ. എ. കെ. ബാലൻ
(പട്ടികജാതി - പട്ടികവർഗ്ഗ പിന്നോക്ക സമുദായ ക്ഷേമവും നിയമവും സാംസ്കാരികവും പാർലമെന്ററികാര്യവും വകുപ്പു മന്ത്രി)


(എ) സംസ്ഥാനത്തെ വിശ്വകർമ്മജന്മസാമൂഹിക സർവ്വേ നടത്തിയ ഡോ. പി. എൻ. ശങ്കരൻ കമ്മീഷൻ റിപ്പോർട്ട് സർക്കാരിന് ലഭിച്ചിട്ടുണ്ടോ ; ഉണ്ടെങ്കിൽ എന്നാണ് ലഭിച്ചത് ;

(എ) 31.12.2014 -ന് റിപ്പോർട്ട് സമർപ്പിച്ചിട്ടുണ്ട്.

(ബി) പ്രസ്തുത റിപ്പോർട്ടിലെ പ്രധാന ശിപാർശകൾ എന്തൊക്കെയാണ് ; ഈ ശിപാർശകൾ നടപ്പിലാക്കുന്നതിന് ഇതിനകം സ്വീകരിച്ച നടപടികൾ എന്തൊക്കെയാണ് ;

(ബി) പ്രസ്തുത റിപ്പോർട്ടിലെ ശുപാർശകൾ വിവിധ വകുപ്പുകളുമായി ബന്ധപ്പെട്ടതായതിനാൽ പ്രസ്തുത വകുപ്പുകളുടെ അഭിപ്രായം ആരാഞ്ഞിരിക്കുകയാണ്. വിവിധ വകുപ്പുകൾ വിശദമായ പരിശോധനക്കുശേഷം ലഭ്യമാക്കുന്ന അഭിപ്രായങ്ങൾ പരിശോധിച്ച ശേഷം ഡോ. ശങ്കരൻ കമ്മീഷൻ റിപ്പോർട്ടിലെ ശുപാർശകളിൽ ഏതെല്ലാം അംഗീകരിക്കുമെന്ന് സംബന്ധിച്ച് തീരുമാനം എടുക്കുന്നതാണ്.

(സി) നടപടി ഒന്നും സ്വീകരിച്ചില്ലായെങ്കിൽ അടിയന്തരമായി ശിപാർശകൾ നടപ്പിലാക്കുന്നതിന് നടപടി സ്വീകരിക്കുമോ ?


സെക്ഷൻ ഓഫീസർ