

**പതിനാലാം കേരള നിയമസഭ**

**ഒമ്പതാം സമ്മേളനം**

**നക്ഷത്ര ചിഹ്നമിടാത്ത ചോദ്യം നം:100**

**23/01/2018 ൽ മറുപടിയ്ക്ക്**

**മുഖ്യമന്ത്രിയുടെ ദുരിതാശ്വാസ നിധി**

**ചോദ്യം**

**ഉത്തരം**

**ശ്രീ. മുല്ലക്കര രത്നാകരൻ**

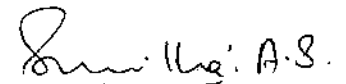
**ശ്രീ. പിണറായി വിജയൻ**

**(മുഖ്യമന്ത്രി)**

(എ) ഈ സർക്കാർ അധികാരത്തിൽ വന്നതിനു ശേഷം മുഖ്യമന്ത്രിയുടെ ദുരിതാശ്വാസ നിധിയിൽ നിന്നും എത്ര തുക വിതരണം ചെയ്തിട്ടുണ്ട് എന്ന് വ്യക്തമാക്കാമോ;

(എ) ഈ സർക്കാർ അധികാരത്തിൽ വന്നതിനു ശേഷം മുഖ്യമന്ത്രിയുടെ ദുരിതാശ്വാസ നിധിയിൽ നിന്നും 1,72,456 പേർക്കായി ആകെ  
&  
(ബി) 247,01,99,342 രൂപ വിതരണം ചെയ്തിട്ടുണ്ട്

(ബി) ഇതിന്റെ ആകെ ഗുണഭോക്താക്കളുടെ എണ്ണം വ്യക്തമാക്കാമോ?



**സെക്ഷൻ ഓഫീസർ**