

പതിനാലാം കേരള നിയമസഭ
ഏഴാം സമ്മേളനം

നക്ഷത്രചിഹ്നമിട്ട ചോദ്യം നം: *383

24.08.2017- ൽ മറുപടിക്ക്

ആവാസ് പദ്ധതി

ചോദ്യം

മറുപടി

ശ്രീ.പി.ജെ.ജോസഫ്
,, റോഷി അഗസ്റ്റിൻ
,, സി.എഫ്.തോമസ്
ഡോ.എൻ. ജയരാജ് :

ശ്രീ. ടി. പി. രാമകൃഷ്ണൻ
തൊഴിലും എക്സൈസും വകുപ്പ് മന്ത്രി

- | | | |
|---|--|---|
| <p>(എ) ഇതര തൊഴിലാളികൾക്കുവേണ്ടി ചെയ്ത നടപ്തികൾക്കുന്നതിനുള്ള എന്നാണ് അറിയിക്കുമോ;</p> | <p>സംസ്ഥാന വിഭാവനം പദ്ധതി ഉത്തരവ് പുറപ്പെടുവിച്ചത് എന്ന്</p> | <p>(എ) 27.10.2016-ലെ സ.ഉ.(സാധാ) നം.1325/16/തൊഴിൽ ഉത്തരവ് പ്രകാരം ആവാസ് പദ്ധതിയുടെ ഉദ്ദേശ്യലക്ഷ്യങ്ങൾ വ്യക്തമാക്കി ഉത്തരവ് പുറപ്പെടുവിച്ചിട്ടുണ്ട്.</p> |
| <p>(ബി) പ്രസ്തുത പദ്ധതിയിൽ തൊഴിലാളികൾക്ക് ആനുകൂല്യങ്ങളാണ് ചെയ്തിട്ടുള്ളത്;</p> | <p>ഇതര സംസ്ഥാനങ്ങളിൽ നിന്നും എന്തെല്ലാം വിഭാവനം</p> | <p>ഇതര സംസ്ഥാനങ്ങളിൽ നിന്നും കേരളത്തിലെത്തി വിവിധ മേഖലകളിൽ ജോലി ചെയ്യുന്ന 18 വയസ്സിനും 60 വയസ്സിനും ഇടയിലുള്ള തൊഴിലാളികളെയാണ് ഈ പദ്ധതിയുടെ പരിധിയിൽ ഉൾപ്പെടുത്തിയിട്ടുള്ളത്. പദ്ധതിയിൽ അംഗമാകുന്ന ഈ തൊഴിലാളികൾക്ക് ഓരോരുത്തർക്കും 15,000/- രൂപയുടെ സൗജന്യ ചികിത്സ സംസ്ഥാനത്തെ എല്ലാ സർക്കാർ ആശുപത്രിയിൽ നിന്നും എംപാനൽ ചെയ്ത സ്വകാര്യ ആശുപത്രിയിൽ നിന്നും ലഭ്യമാക്കുന്നതാണ്. ആരോഗ്യ ഇൻഷുറൻസിനോടൊപ്പം 2 ലക്ഷം രൂപയുടെ അപകട ഇൻഷുറൻസ് പരിരക്ഷ കൂടി ഉറപ്പു വരുത്തിയിട്ടുണ്ട്.</p> |
| <p>(സി) പദ്ധതി പ്രാബല്യത്തിൽ എന്നും ബോധവൽക്കരണ എന്നാണ് വെളിപ്പെടുത്താമോ;</p> | <p>പ്രാബല്യത്തിൽ ഇതുസംബന്ധിച്ചുള്ള പ്രവർത്തനങ്ങൾ ആരംഭിച്ചത് എന്നും</p> | <p>(സി) 27.10.2016-ലെ സർക്കാർ ഉത്തരവു പ്രകാരം പദ്ധതിയുടെ ഉദ്ദേശ്യലക്ഷ്യങ്ങൾ വ്യക്തമാക്കി ഉത്തരവ് പുറപ്പെടുവിച്ചിട്ടുണ്ട്. 2017 സെപ്റ്റംബർ ആദ്യവാരത്തോടുകൂടി ബോധവൽക്കരണ പ്രവർത്തനങ്ങൾ ആരംഭിച്ച് രജിസ്ട്രേഷൻ നടപടികൾ ആരംഭിക്കാൻ സാധിക്കുമെന്ന് കരുതുന്നു. പദ്ധതി</p> |

നടത്തിപ്പ് സംബന്ധിച്ചുള്ള വിശദമായ മാർഗ്ഗനിർദ്ദേശങ്ങൾ ഉൾപ്പെടുന്ന 21.07.2017-ലെ സർക്കുലർ നമ്പർ 11/17 ലേബർ കമ്മീഷണർ പുറപ്പെടുവിച്ചിട്ടുണ്ട്.

(ഡി) സംസ്ഥാനത്ത് ഇതര സംസ്ഥാന (ഡി) പദ്ധതി സമയബന്ധിതമായാണ് തൊഴിലാളികളുടെ എണ്ണത്തിലുള്ള വർദ്ധനവ് കണക്കിലെടുത്ത് പ്രസ്തുത പദ്ധതി സമയബന്ധിതമായി നടപ്പിലാക്കാൻ നടപടി സ്വീകരിക്കുമോ?

നടപ്പിലാക്കുന്നത്.

സെക്ഷൻ ഓഫീസർ