

**പതിനാലാം കേരള നിയമസഭ**

**ഏഴാം സമ്മേളനം**

**നക്ഷത്രചിഹ്നമിട്ട  
ചോദ്യം നം. \*288**

**21/08/2017-ൽ മറുപടിയ്ക്ക്**

**ലൈഫ് മിഷൻ പദ്ധതിക്കായി ഭൂമി**

<p align="center"><b>ചോദ്യം</b></p> <p><b>ശ്രീ. കെ.എസ്. ശബരീനാഥൻ</b>                      ,, റോജി എം. ജോൺ                      ,, തിരുവഞ്ചൂർ രാധാകൃഷ്ണൻ                      ,, അനിൽ അക്കര</p>	<p align="center"><b>മറുപടി</b></p> <p align="center"><b>ശ്രീ.കെ.റ്റി. ജലീൽ</b>                      (തദ്ദേശസ്വയംഭരണവും ന്യൂനപക്ഷക്ഷേമവും                      വഖഫ് ഹജ്ജ് തീർത്ഥാടനവും വകുപ്പുമന്ത്രി)</p>
<p>(എ) കുടുംബശ്രീ സംവിധാനങ്ങളിലൂടെ നടത്തിയ ലൈഫ് മിഷൻ സർവ്വെയിൽ എത്ര കുടുംബങ്ങൾക്കാണ് പാർപ്പിടം ഇല്ലാത്തതായി കണ്ടെത്തിയിട്ടുള്ളത്;</p>	<p>(എ) കുടുംബശ്രീ നടത്തിയ സർവ്വെയിൽ പ്രാഥമികമായി ഭവനരഹിതരായി 506904 പേരെയാണ് കണ്ടെത്തിയിട്ടുള്ളത്. ഇതിൽ 373138 ഭൂരഹിത ഭവനരഹിതരും 133766 ഭൂമിയുള്ള ഭവന രഹിതരമാണുള്ളത്.</p>
<p>(ബി) പദ്ധതിക്കായി ഇതിനകം എത്ര ഏക്കർ ഭൂമി കണ്ടെത്തി; പദ്ധതിക്കായി സൗജന്യമായി ഭൂമി ലഭ്യമാക്കുന്നതിന് പ്രത്യേക യജ്ഞം ആരംഭിക്കുവാൻ ഉദ്ദേശിക്കുന്നുണ്ടോ;</p>	<p>(ബി) 123 ഏക്കർ ഭൂമി ഇതുവരെ കണ്ടെത്തിയിട്ടുണ്ട്. ഭവനസമൃദ്ധ്യയങ്ങളുടെ നിർമ്മാണത്തിന് സ്വമേധയാ ഭൂമി സംഭാവന ചെയ്യുന്നതിലേക്കായി ഒരു യജ്ഞം ആരംഭിക്കുവാനും ആയതിന് 2017 ഒക്ടോബർ 2 ന് ബഹു. മുഖ്യമന്ത്രിയുടെ ഉദ്ഘാടനത്തോടെ തുടക്കം കുറിക്കുവാനും തീരുമാനിച്ചിട്ടുണ്ട്.</p>
<p>(സി) ധനസമാഹരണത്തിനായി വ്യാപാരികളുടെയും വ്യവസായികളുടെയും സഹകരണം തേടിയിട്ടുണ്ടോ; അവരുടെ പ്രതികരണം എന്താണ് എന്ന് വെളിപ്പെടുത്തുമോ;</p>	<p>(സി) ധനസമാഹരണത്തിനായി വ്യാപാരികളുടെയും വ്യവസായികളുടെയും സഹകരണം ഉറപ്പുവരുത്തുന്നതിനുള്ള നടപടികൾ സ്വീകരിച്ചുവരുന്നു.</p>
<p>(ഡി) എന്നത്തേക്ക് പദ്ധതിയുടെ പ്രാരംഭ ഘട്ടമെങ്കിലും പൂർത്തിയാക്കുവാൻ കഴിയുമെന്നാണ് കണക്കാക്കുന്നത്?</p>	<p>(ഡി) പദ്ധതിയുടെ പ്രാരംഭഘട്ടമായ ഗുണഭോക്താക്കളെ കണ്ടെത്തൽ 2017 സെപ്റ്റംബറിൽ പൂർത്തിയാക്കുന്നതാണ്. പദ്ധതി അഞ്ചുവർഷം കൊണ്ട് പൂർത്തിയാക്കാൻ ലക്ഷ്യമിട്ടിരിക്കുന്നു.</p>

  
**സെക്ഷൻ ഓഫീസർ**