

**പതിനാലാം കേരള നിയമസഭ**

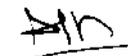
**നാലാം സമ്മേളനം**

ബഹുവിധവിഭാഗം ചോദ്യം നമ്പർ : 2729

09.03.2017-ന് മുമ്പായി

**പ്രൊഫ. പി. എൻ. ശങ്കരൻ കമ്മീഷൻ**

ചോദ്യം		മറുപടി	
<p align="center"><b>ശ്രീ. വി. എസ്. ശിവകുമാർ</b></p>		<p align="center"><b>ശ്രീ. എ.കെ. ബാലൻ</b></p> <p align="center">(പട്ടികജാതി - പട്ടികവർഗ്ഗ പിന്നോക്ക സമുദായ ക്ഷേമവും നിയമവും സാംസ്കാരികവും പാർലമെന്ററികാര്യവും വകുപ്പു മന്ത്രി)</p>	
<p>എ) വിശ്വകർമ്മജനങ്ങളുടെ പ്രശ്നങ്ങൾ പരിഹരിക്കുവാൻ മുൻ സർക്കാർ നിയോഗിച്ച പ്രൊഫ. പി. എൻ. ശങ്കരൻ കമ്മീഷൻ റിപ്പോർട്ട് സമർപ്പിച്ചിട്ടുണ്ടോ ;</p>	<p>എ) യും ബി) യും</p>	<p>വിശ്വകർമ്മജനങ്ങളുടെ പ്രശ്നങ്ങൾ പരിഹരിക്കുവാൻ നിയോഗിച്ചിരുന്ന പ്രൊഫ. പി. എൻ. ശങ്കരൻ കമ്മീഷൻ സർക്കാരിന് റിപ്പോർട്ട് സമർപ്പിച്ചിട്ടുണ്ട്. പ്രസ്തുത റിപ്പോർട്ടിലെ ശുപാർശകൾ സാമ്പത്തിക സഹായം ഉൾപ്പെടെ അടിയന്തിരമായി കൈമാറാൻ ആയത് ലഭിച്ച ശേഷം മാത്രമേ ശുപാർശകൾ പരിശോധിക്കുവാൻ കഴിയൂ.</p>	
<p>ബി) എങ്കിൽ റിപ്പോർട്ടിലെ ശുപാർശകൾ നടപ്പിലാക്കുവാൻ സ്വീകരിച്ച നടപടികൾ വിശദമാക്കുമോ ;</p>			
<p>സി) റിപ്പോർട്ടിന്റെ പകർപ്പ് മേശപ്പുറത്ത് വയ്ക്കുമോ ?</p>	<p>സി)</p>	<p>റിപ്പോർട്ട് സർക്കാരിന്റെ പരിഗണനയിൽ ഇരിക്കുകയാണ്.</p>	

  
**സെക്ഷൻ ഓഫീസർ**