

**പതിനാലാം കേരള നിയമസഭ
നാലാം സമ്മേളനം**

നക്ഷത്രചിഹ്നമിടാത്ത
ചോദ്യം നമ്പർ : 2212

08.03.2017 - ൽ മറുപടിക്ക്

സഹകരണ മേഖലയിലെ പെൻഷൻ പ്രായ വർദ്ധന


ചോദ്യം

ശ്രീ. അനിൽ അക്കര

മറുപടി

**ശ്രീ. കടകംപള്ളി സുരേന്ദ്രൻ
(സഹകരണവും വിനോദ സഞ്ചാരവും
ദേവസ്വവും വകുപ്പുമന്ത്രി)**

(എ)	സഹകരണ മേഖലയിലെ ജീവനക്കാരുടെ പെൻഷൻ പ്രായം വർദ്ധിപ്പിക്കുവാൻ ഉദ്ദേശിക്കുന്നുണ്ടോ;	(എ)	ഇപ്പോൾ പരിഗണനയിലില്ല
(ബി)	പെൻഷൻ സഹകരണമേഖലയിലെ ജീവനക്കാർക്ക് കിഴ്ത്തിയുണ്ടോ; അടിയന്തരമായി അനുവദിക്കുമോ?	സ്ത്രീയിൽപ്പെട്ട ഡി.എ. എങ്കിൽ അത്	(ബി) നിലവിലുള്ള ചട്ടങ്ങൾ പ്രകാരം ഡി.എ അനുവദിക്കുന്നതിന് വ്യവസ്ഥയില്ല. എന്നാൽ 2016-ൽ 5% ഡി.എ അനുവദിച്ചു നൽകിയിരുന്നു.


 സെക്ഷൻ ഓഫീസർ