

14 -ാം കേരള നിയമസഭ

22 -ാം സമ്മേളനം

നക്ഷത്ര ചിഹ്നം ഇല്ലാത്ത ചോദ്യം നം. 1817

19-01-2021 - ൽ മറുപടിയ്ക്ക്

കെ.എസ്.ആർ.ടി.സി. ഭൂമിയിൽ സ്വകാര്യ പങ്കാളിത്തത്തോടെ നിക്ഷേപം

ചോദ്യം		ഉത്തരം	
<p align="center">ശ്രീ . മഞ്ഞളാംകുഴി അലി , ശ്രീ . പി കെ അബ്ദു റബ്ബ് , ശ്രീ . പാറക്കൽ അബ്ദുല്ല , ശ്രീ . സി. മമ്മൂട്ടി</p>		<p align="center">Shri. A. K. Saseendran (ഗതാഗത വകുപ്പുമന്ത്രി)</p>	
(എ)	കെ.എസ്.ആർ.ടി.സി.യുടെ നഷ്ടം നികത്തുന്നതിനായി ഉപയോഗമില്ലാതെ കിടക്കുന്ന കെ.എസ്.ആർ.ടി.സി. ഭൂമിയിൽ സ്വകാര്യ പങ്കാളിത്തത്തോടെ നിക്ഷേപം നടത്തി വരുമാനം ഉണ്ടാക്കാനുള്ള പദ്ധതി നടപ്പാക്കാൻ ഉദ്ദേശിക്കുന്നുണ്ടോ;	(എ)	ഉദ്ദേശിക്കുന്നില്ല.
(ബി)	എങ്കിൽ പദ്ധതികളുടെ വിശദാംശം നൽകുമോ;	(ബി)	ബാധകമല്ല.
(സി)	ഇക്കാര്യത്തിൽ കോർപ്പറേഷൻ സർക്കാരിന്റെ അനുമതി ലഭിച്ചിട്ടുണ്ടോ; വ്യക്തമാക്കുമോ?	(സി)	സർക്കാരിൽ നിന്ന് യാതൊരുവിധ അനുമതിയും നൽകിയിട്ടില്ല.

സെക്ഷൻ ഓഫീസർ