

**പതിനാലാം കേരള നിയമസഭ**  
**രണ്ടാം സമ്മേളനം**

നക്ഷത്ര ഫിനാൻസിടാത്ത ചോദ്യം നം.1011

30.9.2016 തോഡ്ക മറ്റപട്ടിക്ക്

**പച്ചത്തേഴ്സ് സംബന്ധം**

**ചോദ്യം**

**ഉത്തരവ്**

ശ്രീ. അട്ടകൾ പ്രകാശ്

ശ്രീ. കെ. സി. ജ്ഞാസഹ്

ശ്രീ. അനീൽ അക്കര

ശ്രീ. വി.എസ്.ശീവകമാർ

ശ്രീ. വി.എസ്.സുനിൽ കമാർ

(ബഹു.കൂഷി വകുപ്പ് മന്ത്രി)

- (എ) കേരളൈ നടത്തിവരുന്ന പച്ചത്തേഴ്സ് (എ) സംസ്ഥാനത്തെ തിരഞ്ഞെടുക്കപ്പെട്ട തുഷി സംഭരണം സൂംഭനാവസ്ഥയിലേക്കുന്ന ഭവനകൾ വഴി പച്ചത്തേഴ്സ് സംഭരണം ഇപ്പോഴും തുടർന്നു വരുന്നുണ്ട്.  
വൃക്തമാക്കുമോ;
- (ബി) മെയ് മാസം മുതൽസംഭരിച്ചവന്ന തേങ്ങയുടെ (ബി) ഉണ്ട്. കേരളൈ പ്രവർത്തനങ്ങളിൽ ആരക്കേഷ്ഠം ശ്രദ്ധയിൽപ്പെട്ടിരുന്ന തുടർന്ന് തുഷി വകുപ്പ് ഐസൗഡ്യത്തിൽ വിജിലൻസ് സൊൽ പരിശോധിക്കുകയും മുക്തരമായ ക്രമങ്ങളുടെ കണക്കുകയും വിശദമായ അനോഷ്ടണതിനായി വിജിലൻസ് & ആൻടി കുപ്പശിഖ ബുദ്ധാദൈ ഘൂമതലപ്പെടുത്തുകയും ചെയ്തിട്ടുണ്ട്.
- (സി) തേങ്ങയുടെ സംഭരണ വില തുട്ടുന്നത് (സി) ഉണ്ട്. ബജറ്റിൽ പ്രവ്യാഹിച്ച 27 തുപ നിരക്കിൽ പച്ചത്തേഴ്സ്യുടെ സംഭരണവിലു വർദ്ധിപ്പിക്കുന്നതിന് നടപടി സ്വീകരിച്ചുവരുന്നു.
- (ഡി) കേര കർഷകർക്ക് സംഭരണ തുക (ഡി) ഫണ്ടിൽ ലഭ്യതയ്ക്കു സർക്കാർ തലത്തിൽ നടപടികൾ സ്വീകരിച്ചുവരുന്നു. തുടാനെ ധനകാര്യ സമാപനങ്ങളിൽ നിന്ന് സർക്കാർ ഗ്രാൻഡിയോടെ വായ്പയെടുക്കുന്നതിനും കേര കർഷകർക്ക് തുക അമാസമയം നൽകുന്നതിനും കേരളൈ സ്വീകരിച്ചുവരുന്നു.

സെക്രട്ടേറി ഓഫീസർ