

പതിനാലാം കേരള നിയമസഭ

പത്തൊമ്പതാം സമ്മേളനം

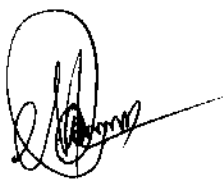
നക്ഷത്രചിഹ്നമിടാത്ത ചോദ്യം നമ്പർ.2155

11/03/2020-ൽ മറുപടിക്ക്

സുരക്ഷിതമല്ലാത്ത വൈദ്യുതി പോസ്റ്റുകൾ

	<u>ചോദ്യം</u>		<u>മറുപടി</u>
	<p><b>ശ്രീ.പാറക്കൽ അബൂല്ല</b></p> <p>(എ) വൈദ്യുതി പോസ്റ്റുകൾ നിർമ്മിക്കുന്നതിന് ബോർഡ് വ്യക്തമായ മാനദണ്ഡങ്ങൾ നിശ്ചയിച്ചിട്ടുണ്ടോ; എങ്കിൽ അതെന്തൊക്കെയാണ് എന്ന് വ്യക്തമാക്കുമോ;</p>		<p align="center"><b>ശ്രീ. എം.എം.മണി</b> (വൈദ്യുതി വകുപ്പു മന്ത്രി)</p> <p>(എ) വൈദ്യുതി പോസ്റ്റുകൾ നിർമ്മിക്കുന്നതിന് വ്യക്തമായ മാനദണ്ഡങ്ങളും സ്പെസിഫിക്കേഷനുകളും ഉണ്ട്. റൂറൽ ഇലക്ട്രിഫിക്കേഷൻ കോർപ്പറേഷൻ (REC) നിർദ്ദേശിച്ചിട്ടുള്ള സ്റ്റാൻഡേർഡും ഡിസൈനും അനുസരിച്ചും സിമെന്റ് റിസർച്ച് ഇൻസ്റ്റിറ്റ്യൂട്ട് ഓഫ് ഇന്ത്യ നിഷ്കർഷിച്ചിട്ടുള്ള സ്പെസിഫിക്കേഷൻ അനുസരിച്ചാണ് വൈദ്യുതി പോസ്റ്റുകൾ നിർമ്മിക്കുന്നത്. IS1678-1998, ISI 2905-1989 എന്നിവ നിഷ്കർഷിക്കുന്ന ടെസ്റ്റുകൾ നടത്തിയാണ് പി.എസ്.സി പോസ്റ്റുകൾ സ്വീകരിക്കുന്നത്. വൈദ്യുതി ബോർഡ് നിലവിൽ ഉപയോഗിക്കുന്നത് 8 മീറ്റർ, 9 മീറ്റർ പ്രീസ്ട്രെസ്ഡ് കോൺക്രീറ്റ് തൂണുകളാണ് (PSC Poles). റൂറൽ ഇലക്ട്രിഫിക്കേഷൻ കോർപ്പറേഷൻ (REC-Design) നിഷ്കർഷിച്ചിട്ടുള്ള ഡിസൈൻ സ്റ്റാൻഡേർഡ് പ്രകാരം വർക്കിംഗ് ലോഡ് 140 കി.ഗ്രാം മിന്റെ 8 മീറ്റർ പി.എസ്.സി പോസ്റ്റും 200 kg യുടെ 9 മീറ്റർ പി.എസ്.സി പോസ്റ്റും ആണ് കെ.എസ്.ഇ.ബോർഡ് ലിമിറ്റഡിൽ വാങ്ങുന്നത്. ടി പോസ്റ്റുകളിൽ 4mm വ്യാസമുള്ള ഹൈടെൻസൈൽ സ്റ്റീൽ വയർ (HTS-വയർ) ആണ് പ്രീസ്ട്രെസ്സിങ്ങിന് ഉപയോഗിക്കുന്നത്. HTS-വയറിന്റെ വ്യാസം, എണ്ണം മുതലായവ ആർ.ഇ.സി ഡിസൈൻ സ്റ്റാൻഡേർഡ് പ്രകാരമാണ് നിശ്ചയിച്ചിട്ടുള്ളത്. കെ.എസ്.ഇ.ബോർഡ് ലിമിറ്റഡിൽ ആർ.ഇ.സി അവലംബിച്ചാണ് വൈദ്യുത പോസ്റ്റുകൾക്ക് കരാർ നൽകുന്നത്.</p>
	<p>(ബി) എന്നാൽ ഇപ്പോൾ പുതുതായി വന്നു കൊണ്ടിരിക്കുന്ന പോസ്റ്റുകളിലെ സിമന്റ് കൈ തൊടുമ്പോൾ അടർന്ന് പോകുന്നതായും ഉയർത്തുമ്പോൾ നടു</p>		<p>(ബി) പുതുതായി വന്നുകൊണ്ടിരിക്കുന്ന പോസ്റ്റുകളിലെ സിമെന്റ് കൈ തൊടുമ്പോൾ അടർന്ന് പോകുന്നതായി റിപ്പോർട്ട് ചെയ്തിട്ടില്ല. ചില പോസ്റ്റുകൾ ഒടിഞ്ഞതായി റിപ്പോർട്ട്</p>

<p>ഭാഗം ഒടിയുന്നതായുള്ള റിപ്പോർട്ടുകൾ പരിശോധിക്കുകയുണ്ടായോ;</p>		<p>കിട്ടിയതിന്റെ അടിസ്ഥാനത്തിൽ പോസ്റ്റുകളുടെ ഗുണനിലവാരപരിശോധനയ്ക്കായി ഡിസ്ട്രിബ്യൂഷൻ മേഖലാ ചീഫ് എഞ്ചിനീയർമാരെ അധികാരപ്പെടുത്തിയിട്ടുണ്ട്.</p>
<p>(സി) തൊടുപുഴ ആലക്കോട് സെക്ഷനിൽ നാളിയാനിയിൽ പുതിയ പോസ്റ്റ് സ്ഥാപിക്കുമ്പോൾ രണ്ട് പോസ്റ്റുകൾ നടഭാഗം ഒടിഞ്ഞു വീണ സാഹചര്യം പരിശോധിക്കുകയുണ്ടായോ;</p>	<p>(സി)</p>	<p>തൊടുപുഴ ആലക്കോട് സെക്ഷനിൽ രണ്ടു പോസ്റ്റുകൾ ഒടിഞ്ഞതായി റിപ്പോർട്ട് ചെയ്തിട്ടുണ്ട്. പോസ്റ്റുകളുടെ ഗുണനിലവാരം ഉറപ്പാക്കുന്നതിനുള്ള പരിശോധനകൾ നടത്തുന്നതിന് പോസ്റ്റുകളുടെ നിർമ്മാണവേളയിൽ ഉദ്യോഗസ്ഥരെ ബോർഡ് ചുമതലപ്പെടുത്തിയിട്ടുണ്ട്.</p>
<p>(ഡി) സിമന്റും കമ്പിയും കുറഞ്ഞ തോതിൽ മാത്രം ഉപയോഗിച്ച് നിർമ്മിക്കുന്ന ഇത്തരം പോസ്റ്റുകൾ പല വിധത്തിലുള്ള അപകടങ്ങൾക്കും കാരണമാകുമെന്ന വിദഗ്ദ്ധാഭിപ്രായം ശ്രദ്ധയിൽപ്പെട്ടിട്ടുണ്ടോ;</p>	<p>(ഡി)</p>	<p>പർച്ചേസ് ഓർഡറിൽ പരാമർശിച്ചിട്ടുള്ള IS സ്പെസിഫിക്കേഷൻ അനുസരിച്ചാണ് പോസ്റ്റ് നിർമ്മിച്ച് ബോർഡ് നൽകേണ്ടത്. സിമന്റിന്റെയും കമ്പിയുടെയും തോത് മാത്രമല്ല പോസ്റ്റ് നിർമ്മാണത്തിലെ മോൾഡിംഗ്, പ്ലേസിംഗ്, ക്യൂറിംഗ് എന്നിവയും ഉപയോഗിക്കുന്ന സാധനങ്ങളുടെ ഗുണനിലവാരവും അനുപാതവും പർച്ചേസ് ഓർഡറിൽ നിഷ്കർഷിച്ചിട്ടുണ്ട്. പ്രിസ്മെസ്ഡ് കോൺക്രീറ്റ് എന്ന പ്രത്യേക സാങ്കേതിക വിദ്യയാണ് പോസ്റ്റ് നിർമ്മാണത്തിനായി അവലംബിച്ചിരിക്കുന്നത്.</p>
<p>(ഇ) എങ്കിൽ ഏത് സ്ഥാപനമാണ് ഇത്തരം പോസ്റ്റുകൾ ബോർഡിന് നൽകിയത്; അവരിൽ നിന്നും ബോർഡിനുണ്ടായ നഷ്ടം ഈടാക്കാൻ എന്തൊക്കെ നടപടികൾ സ്വീകരിക്കും; ഇവരെ കരിമ്പട്ടികയിൽ ഉൾപ്പെടുത്തുമോ; വിശദാംശങ്ങൾ നൽകുമോ; ഇതിന് കാരണക്കാരായ ഉദ്യോഗസ്ഥന്മാരുടെ പേരിൽ നടപടി സ്വീകരിക്കുമോ?</p>	<p>(ഇ)</p>	<p>ബോർഡ് നിലവിൽ പ്രിസ്മെസ്ഡ് കോൺക്രീറ്റ് സാങ്കേതിക വിദ്യ പ്രകാരം PSC Poles മാത്രമാണ് പർച്ചേസ് ചെയ്യുന്നത്. നിലവിലുള്ള പർച്ചേസ് ഓർഡറുകൾ പ്രകാരം 11 സ്ഥാപനങ്ങളുമായി PSC Poles സപ്ലൈ ചെയ്യുന്നതിന് കരാറിലേർപ്പെട്ടിട്ടുണ്ട്.</p> <p>പോസ്റ്റുകൾക്ക് 18 മാസത്തെ ഗ്യാരന്റിയാണ് നിഷ്കർഷിച്ചിട്ടുള്ളത്. പോസ്റ്റുകളുടെ നിർമ്മാണതകരാറുകൾ മൂലമുണ്ടാകുന്ന നഷ്ടങ്ങൾ നിർമ്മാതാക്കളിൽ നിന്നും ഈടാക്കുന്നതിന് കരാറിൽ വ്യവസ്ഥ ചെയ്തിട്ടുണ്ട്.</p>



സെക്ഷൻ ഓഫീസർ

9