

**പതിനാലാം കേരള നിയമസഭ**  
**പതിനഞ്ചാം സമ്മേളനം**

നക്ഷത്ര ചിഹ്നമിടാത്ത നിയമസഭാ ചോദ്യം നമ്പർ: 4104

24.06.2019-ൽ മറുപടിക്ക്

**ആദിവാസി യുവതീയുവാക്കളുടെ സർക്കാർ സേവനം**

<u>ചോദ്യം</u>		<u>മറുപടി</u>	
<b>ശ്രീ.കെ.ജെ. മാസ്റ്റി :</b>		എ.കെ. ബാലൻ (പട്ടികജാതി പട്ടികവർഗ്ഗ പിന്നോക്കസമുദായക്ഷേമവും നിയമവും സാംസ്കാരികവും പാർലമെന്ററികാര്യവും വകുപ്പുമന്ത്രി)	
എ)	സംസ്ഥാനത്ത് ആദിവാസി യുവതീ യുവാക്കളിൽ എത്രപേർ സർക്കാർ സേവനം നടത്തി വരുന്നു;	എ) യും	വിവരം ശേഖരിച്ചുവരുന്നു.
ബി)	ആയത് അവരുടെ ജനസംഖ്യയുടെ എത്ര ശതമാനം; വിശദാംശം നൽകുമോ?	ബി) യും	



**സെക്ഷൻ ഓഫീസർ**