

**പതിനാലാം കേരള നിയമസഭ**  
**പതിനൊന്നാം സമ്മേളനം**

നക്ഷത്ര ചിഹ്നമിടാത്ത ചോദ്യം നമ്പർ - 3504

20.06.2018.ന് മറുപടി നൽകേണ്ടിയിരുന്നത്

**വെള്ളപ്പൊക്ക ദുരിതാശ്വാസ ഫണ്ട് ഗുണഭോക്തൃകമ്മിറ്റി**  
**കൺവീനർമാർക്കെതിരെയുള്ള കേസുകൾ**

**ചോദ്യം**  
ശ്രീ.വി.ടി.ബൽറാം

**ഉത്തരം**  
പിണറായി വിജയൻ  
മുഖ്യമന്ത്രി

(എ) 2005-2006 വർഷത്തിൽ കോട്ടയം (എ) ശ്രദ്ധയിൽപ്പെട്ടിട്ടുണ്ട്. ജില്ലയിലെ കാഞ്ഞിരപ്പള്ളി വികസന ബ്ലോക്കിലെ വിവിധ പഞ്ചായത്തുകളിൽ വെള്ളപ്പൊക്ക ദുരിതാശ്വാസ ഫണ്ടിൽ നിന്നും ഗുണഭോക്തൃകമ്മിറ്റികൾ മുഖേന നടത്തിയ റോഡ് പുനരുദ്ധാരണ പ്രവൃത്തികളുടെ കൺവീനർമാർക്കെതിരെ, ഈ പ്രവൃത്തികൾക്കായി ടാർ വാങ്ങിയതിൽ സർക്കാരിന് സാമ്പത്തിക നഷ്ടമുണ്ടായിട്ടുണ്ട് എന്ന് ആരോപിച്ച് കുറ്റപത്രം സമർപ്പിച്ചിട്ടുള്ളതും ഇവരെ പ്രതികളാക്കി കാഞ്ഞിരപ്പള്ളി ജൂഡീഷ്യൽ മജിസ്ട്രേറ്റ് കോടതിയിൽ നിരവധി കേസുകൾ ഫയൽ ചെയ്തിട്ടുള്ളതും ശ്രദ്ധയിൽപ്പെട്ടിട്ടുണ്ടോ;


(ബി) വെള്ളപ്പൊക്ക ദുരിതാശ്വാസ പദ്ധതി (ബി) പ്രസ്തുത കേസ് പിൻവലിക്കണമെന്നാ പ്രകാരം നടപ്പാക്കുന്ന പ്രവൃത്തികൾ വശ്യപ്പെട്ടുകൊണ്ട് സമർപ്പിച്ചിരുന്ന പരാതിയിന്മേൽ അന്വേഷണം നടത്തിയിട്ടുള്ളതും പരാതിക്കാർ ഉന്നയിച്ചിരുന്ന വാദങ്ങൾ അടിസ്ഥാനരഹിതമാണെന്ന് കണ്ടെത്തി സംസ്ഥാന ക്രൈംബ്രാഞ്ച് വിഭാഗത്തിൽ നിന്നും ലഭ്യമായ റിപ്പോർട്ടിന്മേൽ തദ്ദേശ സ്വയംഭരണ വകുപ്പിന്റെ അഭിപ്രായം

നിലവാരവും സാക്ഷ്യപ്പെടുത്തിയ ഉദ്യോഗസ്ഥരെ ഒഴിവാക്കിയും ഫയൽ ചെയ്ത കേസ് പിൻവലിക്കണമെന്നാവശ്യപ്പെട്ട് 7.7.2015-ൽ അന്നത്തെ ആഭ്യന്തരമന്ത്രിക്ക് നൽകിയ പരാതി മന്ത്രി എ.ഡി.ജി.പി. (ക്രൈം)ന് അയച്ചതിൻമേൽ സ്വീകരിച്ച നടപടി വ്യക്തമാക്കാമോ;

ആരാഞ്ഞിട്ടുള്ളതുമാണ്. അഭിപ്രായം ലഭ്യമായാലുടൻ തുടർനടപടി സ്വീകരിക്കുന്നതാണ്.

(സി) ഓരോ പ്രദേശത്തെയും ഗ്രാമീണ റോഡുകളുടെ പുനരുദ്ധാരണത്തിനായി രൂപീകരിച്ച കമ്മറ്റിയുടെ കൺവീനർ മാരായി പ്രവർത്തിച്ചു എന്ന ഒറ്റക്കാരണത്താൽ ക്രിമിനൽ കേസുകളിൽ പ്രതി ചേർക്കപ്പെട്ടവരുടെ ബുദ്ധിമുട്ട് ഒഴിവാക്കുന്നതിന് നടപടി സ്വീകരിക്കുമോ എന്ന് അറിയിക്കാമോ?

(സി) ടി കേസുകൾ ബഹു.കോടതിയുടെ പരിഗണനയിലാണ്.

  
സെക്ഷൻ ഓഫീസർ  
