പതിനാലാം കേരള നിയമസഭ

പതിനൊന്നാം സമ്മേളനം

നക്ഷത്ര ചിഹ്നമിടാത്ത ചോദ്യം നം. 2285 12.06.2018-ലെ മറുപടിക്ക്

ദേശീയ പെൻഷൻ പദ്ധതി

ചോദ്യം		ഉത്തരം
	ശ്രീ. പി.സി.ജോർജ്	**ഡോ. തോമസ് ഐസക്** **ബഹു. ധനകാര്യവും കയറും വകുപ്പമന്ത്രി**
(എ)	നാളിതുവരെ സംസ്ഥാനത്ത് എത്ര യൂണിവേഴ്സിറ്റികൾ, ബോർഡുകൾ, കോർപ്പറേഷനുകൾ, തദ്ദേശസ്വയംഭരണ സ്ഥാപനങ്ങൾ, പൊതുമേഖലാ സ്ഥാപനങ്ങൾ എന്നിവ ദേശീയ പെൻഷൻ പദ്ധതിയിൽ രജിസ്റ്റർ ചെയ്തിട്ടുണ്ട് വ്യക്തമാക്കാമോ; പ്രസ്തുത സ്ഥാപനങ്ങളിലെ എത്ര ജീവനക്കാർ ദേശീയ പെൻഷൻ പദ്ധതിയിൽ രജിസ്റ്റർ ചെയ്തിട്ടുണ്ട്; എത്ര തുക നിക്ഷേപിച്ചിട്ടുണ്ട് വ്യക്തമാക്കാമോ;	2018 മാർച്ച് 31 വരെ ദേശീയ പെൻഷൻ പദ്ധതിയിൽ യൂണിവേഴ്സിറ്റികൾ, ബോർഡുകൾ, കോർപ്പറേഷനുകൾ, തദ്ദേശസ്വയംഭരണ സ്ഥാപനങ്ങൾ, പൊതുമേഖലാ സ്ഥാപനങ്ങൾ എന്നിവ ഉൾപ്പെടെ ആകെ **34** സ്ഥാപനങ്ങൾ രജിസ്റ്റർ ചെയ്തിട്ടുണ്ട്. പ്രസ്തുത സ്ഥാപനങ്ങളിലെ **19,507** ജീവനക്കാർ ദേശീയ പെൻഷൻ പദ്ധതിയിൽ രജിസ്റ്റർ ചെയ്തിട്ടുണ്ട്. പ്രസ്തുത സ്ഥാപനങ്ങളിലെ എൻ.പി.എസ് വിഹിതമായി (തൊഴിലാളി വിഹിതവും തൊഴിലുടമ വിഹിതവും ഉൾപ്പെടെ)31.03.2018 വരെ ആകെ **133,22,34,965/-** രൂപ നിക്ഷേപിച്ചിട്ടുണ്ട്.

(ബി)	പ്രസ്തുത സ്ഥാപനങ്ങളിലെ ദേശീയ പെൻഷൻ പദ്ധതി നല്ല രീതിയിൽ നടപ്പിലാക്കിയതിന് സംസ്ഥാന സർക്കാരിന് എന്തെങ്കിലും ദേശീയ ബഹുമതികൾ ലഭിച്ചിട്ടുണ്ടോ; ഉണ്ടെങ്കിൽ വിശദമാക്കാമോ?	അൻപതിനായിരത്തിൽ താഴെ എൻ.പി.എസ് വരിക്കാരുള്ള സംസ്ഥാന സ്വയംഭരണ സ്ഥാപനങ്ങളുടെ വിഭാഗത്തിൽ മികച്ച പ്രകടനം നടത്തിയ സംസ്ഥാനത്തിനുള്ള ബഹുമതി 19.12.2016 തീയതിയിൽ സംസ്ഥാന സർക്കാരിനു പി.എഫ്.ആർ.ഡി.എ-യിൽ നിന്നും ലഭിക്കുകയുണ്ടായി.

സെക്ഷൻ ഓഫീസർ