

പതിനാലാം കേരള നിയമസഭ
11ാം സമ്മേളനം

നക്ഷത്രചിഹ്നമിടാത്ത ചോദ്യം നം.1986

11.06.2018-ൽ മറുപടിയ്ക്ക്

കൊച്ചിൻ റിഫൈനറിയുടെ പെറ്റ് കോക്ക് പ്ലാന്റിന് നിരാക്ഷേപ

സാക്ഷ്യപത്രം

ചോദ്യം

ശ്രീ. അനൂപ് ജേക്കബ് :

(എ) കൊച്ചിൻ റിഫൈനറിയോടനുബന്ധിച്ചുള്ള പെറ്റ് കോക്ക് പ്ലാന്റിന് സംസ്ഥാന മലിനീകരണനിയന്ത്രണ ബോർഡിന്റെ നിരാക്ഷേപ സാക്ഷ്യപത്രം നൽകിയിട്ടുണ്ടോ; ഉണ്ടെങ്കിൽ സാക്ഷ്യപത്രത്തിന്റെ പകർപ്പ് ലഭ്യമാക്കുമോ ;

(ബി) പ്രസ്തുത പ്ലാന്റിൽ നിന്നും ബഹിർഗമിക്കുന്ന കാർബൺ പൊടി മൂലം പ്രദേശത്ത് നിവസിക്കുന്ന ജനങ്ങൾക്ക് ശ്വാസകോശ സംബന്ധമായ രോഗങ്ങൾ ഉണ്ടാകുന്നതായി പ്രദേശവാസികളുടെ പരാതികൾ ശ്രദ്ധയിൽപ്പെട്ടിട്ടുണ്ടോ ; ഉണ്ടെങ്കിൽ പരിഹാര മാർഗ്ഗങ്ങൾ ആരാഞ്ഞിട്ടുണ്ടോ എന്ന് വ്യക്തമാക്കുമോ?


ഉത്തരം

പിണറായി വിജയൻ (മുഖ്യമന്ത്രി)

(എ) കൊച്ചിൻ റിഫൈനറിയോടനുബന്ധിച്ചുള്ള പെറ്റ് കോക്ക് പ്ലാന്റിന് സംസ്ഥാന മലിനീകരണ നിയന്ത്രണ ബോർഡിന്റെ പ്രവർത്തനാനുമതി നൽകിയിട്ടുണ്ട്. അനുമതിപത്രത്തിന്റെ പകർപ്പ് അനുബന്ധമായി ചേർത്തിട്ടുണ്ട്.

(ബി) പ്രദേശവാസികളുടെ പരാതികൾ ശ്രദ്ധയിൽപ്പെട്ടിട്ടുണ്ട്. പൊടി (കാർബൺ) വ്യാപനം ചെയ്യുന്നത് തടയുന്നതിനായി, ബി.പി.സി.എൽ - കൊച്ചിൻ റിഫൈനറിയുടെ ഉത്പാദിപ്പിക്കപ്പെടുന്ന Petro coke സ്റ്റോറേജ് ഹൗസിൽ എത്തിക്കുന്നത് closed conveyor system വഴിയാണ്. കൂടാതെ, Storage house, closed dome shape ൽ ആണ് നിർമ്മിച്ചിരിക്കുന്നതും Unloading സമയത്ത് ചുറ്റും വാട്ടർ കർട്ടൻ പ്രവർത്തിക്കുന്നതിന് വേണ്ടി സംവിധാനങ്ങൾ ഒരുക്കിയിട്ടുണ്ട്. എങ്കിലും പരാതിയുടെ അടിസ്ഥാനത്തിൽ സംസ്ഥാന മലിനീകരണ നിയന്ത്രണ ബോർഡ് തുടർ പരിശോധന നടത്തുന്നതാണ്. നില

വിൽ BPCIL-ൽ തത്സമയ അന്തരീക്ഷ വായു ഗുണനിലവാര നിർണ്ണയത്തിനായി 3 സ്റ്റേഷനുകൾ പ്രവർത്തിക്കുന്നു. അവയുടെ പരിശോധനാ ഫലങ്ങൾ പൊതുജനങ്ങൾക്ക് കാണത്തക്ക രീതിയിൽ കമ്പനി പരിസരത്ത് പ്രദർശിപ്പിച്ചിട്ടുണ്ട് കൂടാതെ സംസ്ഥാന മലിനീകരണ നിയന്ത്രണ ബോർഡിന്റെ കാര്യാലയത്തിലും ടി പരിശോധനാ ഫലങ്ങൾ തത്സമയം ലഭിക്കുകയും ആയത് നിരീക്ഷിച്ചും വരുന്നു.


മുഹമ്മദ് ഓഫീസർ

FILE NO : PCB/HO/HWM/416/90
Date of issue : 24/10/2017



KERALA STATE POLLUTION CONTROL BOARD

CONSENT TO

OPERATE/AUTHORISATION/REGISTRATION

ISSUED UNDER

The Water (Prevention & Control of Pollution) Act, 1974
The Air (Prevention & Control of Pollution) Act, 1981

and

The Environment (Protection) Act, 1986

As per Application No. :282270
Dated:12-12-2015

TO

M/s BPCL KOCHI REFINERY MSBP
Post Bag No.2 Ambalamugal,
BPCL Kochi Refinery,
Ernakulam-682302

Consent No. :PCB/HO/EKM-2/ICO/08/2017
Valid Upto :30/09/2020

C. GENERAL

1.1. This integrated consent is granted subject to the power of the Board to withdraw consent, review and make variation in or revoke all or any of the conditions as the Board deems fit.

1	VALIDITY	30/09/2020
2	Name and Address of the establishment	BPCL KOCHI REFINERY MSBP POST BOX NO.2 AMBALAMUGAL 682302
3	Communication	Telephone :0484-2821112 Fax :0484-2721095 E-mail:prasadkpanicker@bharatpetroleum.in
4	Occupier Details	Mr. Prasad K Panicker Executive Director Post Bag No.2 Ambalamugal BPCL Kochi Refinery
5	Local Body	Vadavucode - Puthencruz Grama Panchayat
6	Survey Number	206, 240 to 242, 112/3, 112/10, 112/11
7	Village	Vadavukodu Puthencruz
8	Taluk	KUNNATHUNADU
9	District	ERNAKULAM II
10	Capital Investment(Rs in Lakhs)	1214241.00 Rs in Lakhs
11	Scale	Large
12	Category	RED
13	Annual fee(Rs)	Rs 12142410/-
	Total Fee remitted(Rs)	Rs.3,64,27230/- (Rs.2,42,84820/- alongwith ICE-R application)
14	RAW MATERIAL	PRODUCTS
	Arab Light @3500000 Metric Tonnes Arab Heavy @12000000 Metric Tonnes LNG @450000 Metric Tonnes Low Sulphur Fuel Oil @496000 Metric Tonnes	Propylene Chemical Grade @50000 Metric Tonnes LPG @720000 Metric Tonnes LPG (Commercial) @484000 Metric Tonnes MS -91 Euro IV @2240000 Metric Tonnes Naphtha @451000 Metric Tonnes Benzene @45000 Metric Tonnes Toluene @65000 Metric Tonnes ATF @600000 Metric Tonnes SKO @240000 Metric Tonnes HSD-Euro IV @8147000 Metric Tonnes MTO @30000 Metric Tonnes Bitumen @250000 Metric Tonnes
15	Total Power Required (HP)	285255.331 hp

CONDITIONS AS PER

The Water(Prevention and Control of Pollution)Act, 1974

- 2.1 In case of generation of trade effluent from the industry, effluent treatment system consisting of treatment units having adequate capacity established as per the Integrated Consent to Establish issued shall be operational at all times during which the industry is functional. Additional facilities required, if any, to achieve the standards laid down by the Board u/s 17(1) (g) of the Water Act shall also be made along with.
- 2.2 Water consumption: 402.72 lakh liter per day
- 2.3 Effluent generation: 337.88 Lakh Litre per Day
- 2.4 The characteristics of effluent after treatment shall confirm to the following tolerance limits:

Sl.NO.	Characteristics	Unit	Tolerance Limit	
			Sewage	Trade Effluent
1	as per notifcn no G.S.R. 186(E) dated 18.03.2008	-	-	-

- 2.5 Mode of disposal of treated effluent: Chithrapuzha(98.4 Lakh Litre per Day), irrigation

3. CONDITIONS AS PER

The Air(Prevention and Control of Pollution)Act, 1981

- 3.1 Adequate air pollution control measures shall be operational at all times during the functioning of the industry. Additional facilities required, if any, to achieve the standards laid down by the Board shall also be made along with.

Stack No.	Sources of Emission	Emission Rate(Nm ³ /Hr)	Stack Height above		Control Equipment
			Ground Level	Roof Level	
1	ICH 101 and 102 CDU VDU Combined Heater Stack	254000	90 m		
2	IGH 101 102 DHDT Combined Heater Stack	59000	65 m		
3	ISLZ 102 SRU Heater Stack	92500	85 m		
4	IVH101 201 VGO Combined Heater Stack	55000	80 m		
5	IFH 002 FCCU Heater Stack	22400	58 m		
6	IFLS 001 FCCU Regenera tor Stack	22400	58 m		
7	IDH 101- heater stack	80000	70.3 m		

	IDH 102 DCU Heater Stack	80000	70.3 m		
9	ISLZ202 SRU Heater Stack	92500	85 m		
10	IUS HRSG 05LZ554 HRSG Stack	1095907	78 m		
11	IUS UB12LZ0 8 Boiler Stack	246744	89 m		
12	IUS HRSG 05LZ554 HRSG Stack	1095907	78 m		
13	IUSUB12 LZ08 Boiler Stack	246744	89 m		
14	IUS HRSG 05LZ554 HRSG Heater Stack	1095907	78 m		

3.2 Emission characteristics shall not exceed the following:

Sl.No.	Parameter	Limiting Standards (mg/Nm ³)
1	as per notifen no G.S.R. 186(E) dated 18.03.2008	-

4. CONDITIONS AS PER The Environment (Protection) Act, 1986.

- 4.1 The operation of the industry shall be strictly in compliance with the provisions of the Noise Pollution (Regulation and Control) Rules 2000.
- 4.2 Used lead acid batteries shall be disposed of as per the Batteries (Management and Handling) Rules, 2001
- 4.3 Hazardous waste generated, if any, shall be handled as per the Hazardous and Other Wastes (Management and Transboundary Movement) Rules, 2016.
- 4.3.1 Activities for which Authorisation is granted

Collection	✓	transport	✓
Reception	✓	Storage	✓
Treatment	✓	Reprocessing/Disposal	✓

4.3.2 Type, quantity and mode of storage/collection/disposal of hazardous wastes shall be as follows:

Sl.No.	Hazardous Waste	Schedule Category	Quantity Tonne/year
1	Chemical sludge	34.3	42.5 cu.m/day

	Spent molecular sieves	1.7	79.38 MT/year
3	PFCCU catalyst fines	4.2	365 MT/year
4	IREP process unit catalyst	4.2	512 MT/year

Mode of	
Storage	Disposal
As per Hazardous & Other Waste Management Rules, 2016	As per Hazardous & Other Waste Management Rules, 2016

4.4 E-waste shall be disposed off safely as per the E-Waste (Management) Rules, 2016.

5. SPECIFIC CONDITIONS

- 5.1. The conditions in the notification no. G.S.R. 186(E) dated 18.03.2008 shall be strictly complied with.
- 5.2. Effluent treatment plant as per Integrated Consent to Establish shall be made functional at all times during the operation of the facility.
- 5.3. The treated effluent shall be recycled to the maximum extent possible.
- 5.4. This consent is granted based on the particulars and affidavit submitted by the industry and any violation/non-compliance/submission of false information will lead to cancellation of consent and stringent action against the applicant and occupier.
- 5.5. For renewal of the consent in case of continuance of discharge/operation of the industry, application in the prescribed form shall be submitted through the web portal of the Board for Online Consent Management & Monitoring system three months before the expiry of consent. Late application will be accepted with a fine or late fee as applicable.
- 5.6. The consent granted is subject to the final decision to be taken by the State Government and MoEF in connection with the usage of pet coke.
- 5.7. Online monitoring facilities shall be provided to all process stacks and treated effluent discharge points to evaluate the quality and the same shall be connected to Board's and CPCB server.
- 5.8. The company shall comply all directions of any authorities for conservation of environment and safety.

K SAJEEVAN

Digitally signed by K SAJEEVAN
DN: cn=K SAJEEVAN, o=KERALA STATE POLLUTION
CONTROL BOARD, ou=ENVIRONMENT
DEPARTMENT, postalCode=+910004 11-KSMA, c=IN
K SAJEEVAN
Date: 2017.10.24 14:07:47 +05'30'

DATE :24/10/2017

SIGNATURE & SEAL OF ISSUING AUTHORITY

OFFICE SEAL

To

Mr. Prasad K Panicker,
Executive Director, Post Bag No.2 Ambalamugal, BPCL Kochi Refinery,
Ernakulam-682302.

Handwritten signature and stamp