പതിനാലാം കേരള നിയമസഭ
പത്താം സമ്മേളനം

നക്ഷത്ര ചിഹ്നമിടാത്ത ചോദ്യം നം. T1619 **07/03/2018-ലെ മറുപടി**

അന്തർ സംസ്ഥാന നദീജല കരാറുകൾ

ചോദ്യം		ഉത്തരം
ശ്രീ. എം. ഉമ്മർ		**പിണറായി വിജയൻ (മുഖ്യമന്ത്രി)**
എ) അന്തർ സംസ്ഥാന നദീജല കരാറുകൾ സംബന്ധിച്ച വിഷയം ബന്ധപ്പെട്ട സംസ്ഥാനങ്ങളുമായി പങ്ക് വയ്ക്കുന്ന കാര്യത്തിൽ സർക്കാർ പിന്നോക്കമാണെന്ന ആക്ഷേപം പരിശോധിച്ചിട്ടുണ്ടോ ;	എ)	അന്തർ സംസ്ഥാന നദീ ജല കരാറുകൾ സംബന്ധിച്ച വിഷയങ്ങളിൽ കേരള ത്തിന്റെ താൽപ്പര്യം പൂർണ്ണമായും സംരക്ഷിക്കുന്നതിനു വേണ്ടിയുള്ള ശക്തമായ ഇടപെടലുകൾ കേരള സർക്കാർ യഥാസമയം നടത്തി വരുന്നുണ്ട്. ഇതിൽ ജാഗ്രതക്കുറവൊന്നും കാണിച്ചിട്ടില്ല.
ബി)പ്രസ്തുത വിഷയവുമായി ബന്ധപ്പെട്ട് ഈ സർക്കാർ മുഖ്യമന്ത്രി തലത്തിൽ എത്ര കത്തുകൾ മറ്റ് സംസ്ഥാനങ്ങൾക്ക് നൽകിയിട്ടുണ്ട് ;	ബി)	ഇതു സംബന്ധിച്ച് ബഹു.മുഖ്യമന്ത്രി 16/09/2016, 29/04/2017,09/08/2017,04/01/2018,08/02/2018,12/02/2018 എന്നീ തീയതികളിൽ തമിഴ്നാട് സർക്കാരിന് കത്തുകളയച്ചിട്ടുണ്ട്.
സി) പ്രസ്തുത കരാറുകളിലെ സംസ്ഥാന താൽപര്യം സംരക്ഷിക്കാൻ എന്തെല്ലാം നടപടികളാണ് സർക്കാർ സ്വീകരിച്ചിരിക്കുന്നത് ; വിശദമാക്കാമോ ?	സി)	കേരളത്തിന് പ്രധാനമായും ജലം ലഭിക്കുന്ന പി.എ.പി കരാറിന്റെ കാര്യത്തിൽ കരാർ പ്രകാരം ലഭിക്കേണ്ട ജലം, സംയുക്ത ജല ക്രമീകരണ ബോർഡിന്റെ (ജെ.ഡബ്ല്യു.ആർ.ബി) യോഗങ്ങൾ മുഖാന്തിരം നേടിയെടുക്കാൻ ശ്രമിച്ചിട്ടുണ്ട്. ഇത് ഫലവത്താകാത്ത സാഹചര്യത്തിൽ സർക്കാർതലത്തിലുള്ള സമയോചിതമായ

ഇടപെടലുകൾ നടത്തുകയും ചെയ്യുന്നു,

ഇതിനു പുറമെ ജലസേചന വകുപ്പും, കേരള വൈദ്യുതി ബോർഡും, സർക്കാരും, പി.എ.പി കരാർ വ്യവസ്ഥകൾ പാലിച്ചുകൊണ്ട് കേരളത്തിന് അർഹതപ്പെട്ട ജലം ലഭ്യമാക്കണമെന്നാവശ്യപ്പെട്ടുകൊണ്ട് തമിഴ്നാടിന് നടപ്പ് ജല വർഷത്തിൽ നിരവധി കത്തുകൾ അയച്ചിട്ടുണ്ട്. ഈ വിഷയത്തിൽ ഉഭയ കക്ഷി ചർച്ചയടക്കമുള്ള ശക്തമായ ഇടപെടലുകൾ നടത്തിവരുന്നുണ്ട്. ഇതിനു പുറമെ 20/02/2018-ൽ ഹൈദ്രാബാദിൽ ചേർന്ന ദക്ഷിണ സംസ്ഥാനങ്ങളുടെ ആദ്യപ്രാദേശിക സമ്മേളനത്തിൽ പി.എ.പി സംബന്ധിച്ച കേരളത്തിന്റെ വാദങ്ങൾ അംഗീകരിച്ച ബഹു.കേന്ദ്ര ജലവിഭവ വകുപ്പ് മന്ത്രി , കരാർ വ്യവസ്ഥകൾ പാലിക്കുന്നതിനും കരാർ പ്രകാരം കേരളത്തിനർഹതപ്പെട്ട ജലം ലഭ്യമാക്കുന്നതിനും ഇരു സംസ്ഥാനത്തെയും മുഖ്യമന്ത്രിമാർ തലത്തിൽ ചർച്ച ചെയ്യണമെന്നും നിർദ്ദേശിക്കുകയുണ്ടായി.

സെക്ഷൻ ഓഫീസർ

SD