

**പതിമൂന്നാം കേരള നിയമസഭ  
ഏഴാം സമ്മേളനം**

നക്ഷത്രചിഹ്നമിട്ട ചോദ്യം നമ്പർ 23

04-02-2013 -ൽ മറുപടികൾ.

**വിഷക്കളെടു ദുരന്തം സംബന്ധിച്ച ജസ്റ്റിസ് എം. രാജേന്ദ്രൻ നായർ  
കമ്മീഷൻ റിപ്പോർട്ട്**

ചോദ്യം

ഉത്തരം

ശ്രീ. മുല്ലക്കര രത്നാകരൻ;  
" കെ. അജിത്;  
" വി. എസ്. സുനിൽ കുമാർ;  
ശ്രീമതി ഇ. എസ്. ബിജിമോൾ;

ശ്രീ. കെ. ബാബു  
(മത്സ്യബന്ധനവും തുറമുഖവും  
എക്സൈസും വകുപ്പു മന്ത്രി)

(എ) വിഷക്കളെടു ദുരന്തത്തെക്കുറിച്ച് അന്വേഷിച്ച ജസ്റ്റിസ് എം. രാജേന്ദ്രൻ നായർ കമ്മീഷന്റെ റിപ്പോർട്ട് ലഭിച്ചിട്ടുണ്ടോ; എങ്കിൽ എന്നാണ് ലഭിച്ചത് എന്ന് വ്യക്തമാക്കാമോ;

(എ) ഉണ്ട്. 10-01-2013 -ൽ ലഭിച്ചിട്ടുണ്ട്.

(ബി) പ്രസ്തുത റിപ്പോർട്ടിലെ ശുപാർശകൾ എന്തെല്ലാം എന്നറിയിക്കുമോ; പ്രസ്തുത ശുപാർശകൾ നടപ്പാക്കാനുദ്ദേശിക്കുന്നുണ്ടോ;

(ബി)

(ബി)-യും, (സി)-യും

പ്രസ്തുത റിപ്പോർട്ട്, സർക്കാർ പരിശോധിച്ചു വരുന്നതേയുള്ളൂ.

(സി) പ്രസ്തുത ശുപാർശകൾ നടപ്പാക്കുന്നതിന് ഇതുവരെ സ്വീകരിച്ച നടപടികൾ എന്തെല്ലാമാണെന്ന് വ്യക്തമാക്കുമോ?

(സി)

  
സെക്ഷൻ ഓഫീസർ