

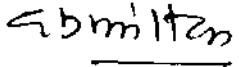
**പതിമൂന്നാം കേരള നിയമസഭ
ആറാം സമ്മേളനം**

നക്ഷത്ര ചിഹ്നമിടാത്ത ചോദ്യം നം.856

12.12.2012 ൽ മറുപടിയ്ക്ക്

ദേശീയ ജലനയത്തിന് ഭേദഗതി നിർദ്ദേശം

<u>ചോദ്യം</u>	<u>ഉത്തരം</u>
ശ്രീ. എസ്. രാജേന്ദ്രൻ	ശ്രീ. പി.ജെ. ജോസഫ് (ബഹു.ജലവിഭവ വകുപ്പു മന്ത്രി)
(എ)ദേശീയ ജല നയത്തിന് ഭേദഗതി വരുത്തുന്നതിനായി സംസ്ഥാന സർക്കാർ എന്തെല്ലാം നിർദ്ദേശങ്ങളാണ് മുന്നോട്ട് വെച്ചിട്ടുള്ളതെന്ന് വ്യക്തമാക്കുമോ;	(എ) & ബി) ദേശീയ ജല നയം സംബന്ധിച്ച് സംസ്ഥാന സർക്കാരിന്റെ അഭിപ്രായങ്ങൾ ഉൾക്കൊള്ളിച്ചുകൊണ്ടുള്ള കരട് ഭേദഗതിയുടെ പകർപ്പ് അനുബന്ധം (എ) ആയി ചേർത്തിരിക്കുന്നു.
(ബി)ദേശീയ ജല കൗൺസിലിന്റെ പരിഗണനയ്ക്കായി സമർപ്പിച്ച സംസ്ഥാനത്തിന്റെ നിർദ്ദേശങ്ങൾ അടങ്ങിയ റിപ്പോർട്ടിന്റെ പകർപ്പ് ലഭ്യമാക്കാമോ;	
(സി)കേന്ദ്ര സർക്കാരിന് നൽകിയ റിപ്പോർട്ട് തയ്യാറാക്കിയ ഉന്നത തല കമ്മിറ്റിയിലെ അംഗങ്ങൾ ആരൊക്കെയാണെന്നു?	(സി) ഉന്നതതല കമ്മിറ്റിയിലെ അംഗങ്ങളുടെ വിശദാംശങ്ങൾ അനുബന്ധം (ബി) ആയി ചേർത്തിരിക്കുന്നു.


 സക്ഷൻ ഓഫീസർ

അനുബന്ധം ലൈബ്രറിയിൽ ലഭ്യമാണ്