പതിമൂന്നാം കേരള നിയമസഭ
ആറാം സമ്മേളനം

നക്ഷത്രചിഹ്നമിടാത്ത ചോദ്യം നം. 523 — 11.12.2012 ൽ മറുപടിയ്ക്ക്

സഹകരണ നിക്ഷേപ യജ്ഞം

ചോദ്യം	മറുപടി
ശ്രീ. റ്റി.എൻ. പ്രതാപൻ ശ്രീ. എം.പി. വിൻസെന്റ് ശ്രീ. പാലോട് രവി ശ്രീ. വി.ഡി. സതീശൻ	ശ്രീ. സി. എൻ. ബാലകൃഷ്ണൻ (സഹകരണവും ഖാദിഗ്രാമ വ്യവസായവും മലിനീകരണ നിയന്ത്രണവും വകുപ്പ് മന്ത്രി)
(എ) സംസ്ഥാനത്ത് സഹകരണ നിക്ഷേപ യജ്ഞം നടത്താൻ തീരുമാനിച്ചിട്ടുണ്ടോ; വിശദമാക്കുമോ;	(എ) സംസ്ഥാനത്ത് സഹകരണ മേഖലയിൽ 2012 ഡിസംബർ 1-ാം തീയതി മുതൽ 31-ാം തീയതി വരെ നിക്ഷേപ സമാഹരണ ക്യാമ്പയിൻ നടത്തുന്നതിന് തീരുമാനിച്ചിട്ടുണ്ട്. "നിക്ഷേപം നാടിനും നാട്ടുകാരുടെ ക്ഷേമത്തിനും" എന്നതാണ് നിക്ഷേപ സമാഹരണ ക്യാമ്പയിനിന്റെ സന്ദേശം.
ബി) സഹകരണ യജ്ഞത്തിൽ ഏതെല്ലാം ബാങ്കുകളെയും സഹകരണ സംഘങ്ങളെയും ഉൾപ്പെടുത്താനാണ് തീരുമാനമെടുത്തിട്ടുള്ളതെന്ന് വ്യക്തമാക്കുമോ; വിശദാംശങ്ങൾ വെളിപ്പെടുത്തുമോ ;	(ബി) സംസ്ഥാന സഹകരണ ബാങ്ക്, സംസ്ഥാന സഹകരണ കാർഷിക ഗ്രാമ വികസന ബാങ്ക്, ജില്ലാ സഹകരണ ബാങ്കുകൾ, പ്രാഥമിക സഹകരണ കാർഷിക ഗ്രാമ വികസന ബാങ്കുകൾ, പ്രാഥമിക സഹകരണ കാർഷിക വായ്പ സംഘങ്ങൾ/സർവ്വീസ് സഹകരണ ബാങ്കുകൾ, അർബൻ സഹകരണ സംഘങ്ങൾ, മറ്റ് വായ്പ സഹകരണ സംഘങ്ങൾ, അംഗങ്ങളിൽ നിന്നും നിക്ഷേപം സ്വീകരിക്കുന്ന മറ്റ് വായ്പേതര സഹകരണ സംഘങ്ങൾ എന്നിവയെ നിക്ഷേപ സമാഹരണത്തിൽ ഉൾപ്പെടുത്താനാണ് നിർദ്ദേശിച്ചിട്ടുള്ളത്.

(സി) ആരുടെ നേതൃത്വത്തിലാണ് യജ്ഞം നടത്തുന്നതെന്ന് വ്യക്തമാക്കാമോ;	(സി) സഹകരണ വകുപ്പിന്റെ നേതൃത്വത്തിൽ സഹകരണ സംഘങ്ങൾ മുഖേനയാണ് നിക്ഷേപ സമാഹരണ യജ്ഞം നടത്തുന്നത്.
(ഡി) ഇതു വഴി എത്ര കോടി രൂപയുടെ അധിക നിക്ഷേപം സ്വരൂപിക്കാനാണ് ലക്ഷ്യമിട്ടിട്ടുള്ളതെന്ന് വെളിപ്പെടുത്തുമോ?	(ഡി) നിക്ഷേപ സമാഹരണം മുഖേന 4,500 കോടി രൂപയുടെ അധിക നിക്ഷേപം സ്വരൂപിക്കാനാണ് ലക്ഷ്യമിട്ടിട്ടുള്ളത്.

സെക്ഷൻ ഓഫീസർ