

പ്രസരണ - വിതരണ നഷ്ടം

ചോദ്യം

ഉത്തരം

ശ്രീ. എ. കെ. ബാലൻ :

ശ്രീ. ആര്യാടൻ മുഹമ്മദ്
(ഉൾക്കടവും ഗതാഗതവും വകുപ്പു മന്ത്രി)

(എ) പ്രസരണ നഷ്ടം കുറച്ചു കൊണ്ടു വരാൻ 2011 മേയ് മാസത്തിന് ശേഷം വൈദ്യുതി ബോർഡ് ആവിഷ്കരിച്ച നടപടികൾ വിശദമാക്കുമോ ;

(എ) പ്രസരണ നഷ്ടം കുറച്ചു കൊണ്ടു വരുന്നതിനു വേണ്ടി 2011 മേയ് മാസത്തിനു ശേഷം നാല് 110 കെ.വി സബ്സ്റ്റേഷനുകളും, ഒരു 66 കെ.വി സബ്സ്റ്റേഷനും, പന്ത്രണ്ട് 33 കെ.വി സബ്സ്റ്റേഷനുകളും കമ്മീഷൻ ചെയ്തിട്ടുണ്ട്. കൂടാതെ രണ്ട് 220 കെ.വി സബ്സ്റ്റേഷനുകളുടെയും, പതിനഞ്ച് 110 കെ.വി സബ്സ്റ്റേഷനുകളുടെയും, നാല് 66 കെ.വി സബ്സ്റ്റേഷനുകളുടെയും പന്ത്രണ്ട് 33 കെ.വി സബ്സ്റ്റേഷനുകളുടെയും പണി പൂരോഗമിച്ചു വരുന്നു. ഇതിനു പുറമെ സാങ്കേതിക പഠനത്തിന്റെ അടിസ്ഥാനത്തിൽ, നിലവിലുള്ള സബ്സ്റ്റേഷനുകളുടെയും ലൈനുകളുടെയും ശേഷി വർദ്ധിപ്പിക്കുന്നതിനുള്ള നടപടികളും സ്വീകരിച്ചു വരുന്നു. കൂടാതെ ലൈനുകളിലെയും സബ്സ്റ്റേഷനുകളിലെയും അറ്റകുറ്റ പണികൾ സമയബന്ധിതമായി നടത്തി വരുന്നു .

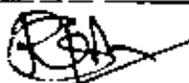
(ബി) കഴിഞ്ഞ രണ്ട് സാമ്പത്തിക വർഷങ്ങളിൽ പ്രസരണ നഷ്ടവും വിതരണ നഷ്ടവും എത്ര ശതമാനം വീതമായിരുന്നൂവെന്ന് വ്യക്തമാക്കുമോ ;

(ബി) 2010-11 ൽ പ്രസരണ വിതരണ നഷ്ടം 16.09 ശതമാനവും, 2011-12 ൽ 15.65 ശതമാനവും ആണ്.

(സി) കഴിഞ്ഞ 10 വർഷങ്ങളിൽ പ്രസരണ - വിതരണ നഷ്ടം എത്ര ശതമാനമായിരുന്നെന്ന് വിശദമാക്കാമോ ?

കഴിഞ്ഞ 10 വർഷത്തെ പ്രസരണ വിതരണ നഷ്ടം താഴെ പട്ടികയിൽ നൽകുന്നു.

വർഷം	പ്രസരണ വിതരണ നഷ്ടം (ശതമാനത്തിൽ)
2002-2003	29.08%
2003-2004	27.44%
2004-2005	24.95%
2005-2006	22.96%
2006-2007	21.47%
2007-2008	20.02%
2008-2009	18.83%
2009-2010	17.71%
2010-2011	16.09%
2011-2012	15.65%


സെക്ഷൻ ഓഫീസർ.