

പതിമുന്നാം കേരള നിയമസഭ
ആറാം സമ്മേളനം

നക്ഷത്ര ചിഹ്നങ്ങളുടെ ശോദ്ധം നം.22

10/12/2012-ൽ മറ്റപടിയ്ക്ക്

ഉദ്ഘാഷണമന്ത്രാലയത്തെ സമലം മാറ്റം - നയ അപ്രിക്കറണം

ചോദ്ധം

ഉത്തരം

ശ്രീ. ജോസഫ് വാഴക്കൻ

" സി.പി. മുഹമ്മദ്

" ടി.എസ്. പ്രതാപൻ

" പാലോട് രവി

ശ്രീ. ഉമൻ ചാണ്ടി

(മുഖ്യമന്ത്രി)

(എ)

സംസ്ഥാനത്ത് സുതാര്യമായ റിതിയിൽ

ഉദ്ഘാഷണമന്ത്രാലയത്തെ സമലം മാറ്റം

ഉണ്ട്

നടപ്പാക്കാനെത്തുടർന്ന് ഫുപം നൽകാൻ

ഉദ്ഘോഷണാബന്ധം;

(ബി)

നയത്തിന്റെ ഉദ്ഘോഷാവധ്യാജ്ഞൻ സർക്കാരിന്റെ ഒരു വർഷത്തെ കർമ്മ എന്തെല്ലാമൊരും നയത്രപിക്കണമെന്നതിന് പരുപാടിയിൽ ഉൾപ്പെടുത്തിയിട്ടുള്ള മുഖ്യപ്ര ബന്ധപ്പെട്ടവകുമായി ചർച്ചചയ്യുന്ന പദ്ധതിയാണിത്. അതനുസരിച്ച് കാര്യവും പരിഗണിക്കുമോ?

സംസ്ഥാനത്തെ	സർക്കാർ
ജീവനക്കാലൈടെ	പൊതു സമ്പദമാറ്റം
സംബന്ധിച്ച നിലവിലുള്ള മാനദണ്ഡങ്ങൾ	
പുതുക്കി	നിബന്ധനക്കന്നതിനുള്ളിൽ
നടപടികൾ നടന്നാവരുത്തേയുള്ളിൽ	

സെക്രട്ടർ ഓഫീസർ