


**പതിമൂന്നാം കേരള നിയമസഭ  
അഞ്ചാം സമ്മേളനം**

നക്ഷത്ര ചിഹ്നമിടാത്ത ചോദ്യം നം.2181.

20.06.2012-ൽ മറുപടിയ്ക്ക്

**ഡോ. ബലരാമൻ കമ്മിറ്റി റിപ്പോർട്ട്**

ചോദ്യം		മറുപടി	
<p>ശ്രീ. പാലോട് രവി ശ്രീ. കെ. ശിവദാസൻ നായർ ശ്രീ. തേമ്പിൻ രാമകൃഷ്ണൻ ശ്രീ. പി. എ. മാധവൻ</p>		<p>ശ്രീ. വി. എസ്. ശിവകുമാർ  (ആരോഗ്യവും കുടുംബക്ഷേമവും ദേവസ്വവും വകുപ്പുമന്ത്രി)</p>	
(എ)	സ്വകാര്യമേഖലയിലെ നഴ്സുമാരുടെ പ്രശ്നങ്ങൾ പഠിക്കാൻ നിയോഗിച്ച ഡോ.ബലരാമൻ കമ്മിറ്റി റിപ്പോർട്ടിലെ ശുപാർശകൾ എന്തൊക്കെയാണ്;	(എ)	അനുബന്ധമായി ചേർക്കുന്നു.
(ബി)	ഇതിന്മേൽ എന്തെല്ലാം നടപടികളാണ് കൈക്കൊള്ളാനുദ്ദേശിക്കുന്നത്?	(ബി)	പരിശോധിച്ചു വരുന്നു

  
 സെക്ഷൻ ഓഫീസർ

*നവരത്നം സാമ്പത്തിക വകുപ്പ്*