

പതിമൂന്നാം കേരള നിയമസഭ
അഞ്ചാം സമ്മേളനം

നക്ഷത്ര ചിഹ്നമിടാത്ത ചോദ്യം നമ്പർ : 941

14/06/2012 ൽ മറുപടികൾ

എസ്.എസ്.എ പദ്ധതി

ചോദ്യം

ഉത്തരം

ശ്രീ. പി. എ. മാധവൻ :
" എം. പി. വിൻസെന്റ് :
" റ്റി. എൻ. പ്രതാപൻ:
" വർക്കല കഹാർ:

ശ്രീ.പി.കെ. അബ്ദു റബ്ബ്
(വിദ്യാഭ്യാസ വകുപ്പു മന്ത്രി)

എ) എസ്.എസ്.എ പദ്ധതിയിൽ ഉൾപ്പെടുത്തി 2012-13 വർഷം കേരളത്തിന് എത്ര തുക ലഭിച്ചു ;

2012-13 വർഷം 523 കോടി രൂപയുടെ പദ്ധതി അംഗീകരിച്ചിട്ടുണ്ട്. ഇതിൽ 65% കേന്ദ്ര സർക്കാരും 35% സംസ്ഥാന സർക്കാരുമാണ് വഹിക്കുന്നത്.

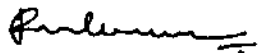
ബി) പ്രസ്തുത ഫണ്ട് മുഖേന നടപ്പിലാക്കാൻ ഉദ്ദേശിക്കുന്ന പദ്ധതികൾ ഏതെല്ലാമാണ് ;

പ്രസ്തുത ഫണ്ട് മുഖേന നടപ്പിലാക്കാൻ ഉദ്ദേശിക്കുന്ന പദ്ധതികൾ താഴെക്കൊടുക്കുന്നു.

ക്രമ നം.	ഇടപെടൽ മേഖല
1	പുതിയ അധ്യാപകർക്കുള്ള ശമ്പളം (ഹെഡ്ടീച്ചർ, പാർടൈം, ഇൻസ്ട്രക്ടർമാർ)
2	ബ്ലോക്ക് റിസോഴ്സ് സെന്റർ
3	ക്ലസ്റ്റർ റിസോഴ്സ് സെന്റർ
4	നിർമ്മാണ പ്രവർത്തനങ്ങൾ
5	സ്കൂളിൽ എത്തിച്ചേരാൻ കഴിയാത്ത കുട്ടികളുടെ വിദ്യാഭ്യാസം
6	സൗജന്യ പാഠപുസ്തക വിതരണം
7	സൗജന്യ യൂണിഫോം വിതരണം
8	നൂതന വിദ്യാഭ്യാസം
9	പ്രത്യേക പരിഗണന അർഹിക്കുന്ന കുട്ടികളുടെ സംയോജിത വിദ്യാഭ്യാസം
10	മെയിന്റനൻസ് ആന്റ് റിപ്പയർ ഗ്രാന്റ്
11	മാനേജ്മെന്റ് ആന്റ് എം.ഐ.എസ്
12	ഗവേഷണവും മൂല്യനിർണ്ണയവും, സൂപ്പർ വിഷ്ണു മോണിറ്ററിംഗും
13	സ്കൂൾ ഗ്രാന്റ്
14	ടീച്ചർ ഗ്രാന്റ്
15	അധ്യാപക പരിശീലനം
16	കമ്മ്യൂണിറ്റി ട്രെയിനിംഗ്
17	ടീച്ചിംഗ് ലേണിംഗ് എക്യൂപ്മെന്റ്
18	സ്റ്റേറ്റ് പ്രോജക്ട് ഓഫീസ്-മാനേജ്മെന്റ് കോസ്റ്റ്

സി) എല്ലാ സ്കൂളുകളിലും കൂടി വെള്ളവും പ്രാഥമിക സൗകര്യങ്ങൾക്കുമുള്ള സംവിധാനവും ഉറപ്പുവരുത്താൻ എന്തെല്ലാം നടപടികളാണ് സ്വീകരിക്കുന്നതെന്ന് അറിയിക്കാമോ ?

സി) കുടിവെള്ള പദ്ധതി, ടോയ്ലറ്റ്, വൈദ്യുതീകരണം, പെൺകുട്ടികൾക്കുള്ള പ്രത്യേക ടോയ്ലറ്റ്, വികലാംഗർക്കുള്ള പ്രത്യേക സൗകര്യങ്ങൾ, ക്ലാസ്റൂം എന്നിവയ്ക്ക് ബഡ്ജറ്റിൽ തുക അനുവദിച്ചതിൻ പ്രകാരം നടപടി എടുക്കുന്നുണ്ട്.


സെക്ഷൻ ഓഫീസർ