

പതിമൂന്നാം കേരള നിയമസഭ

രണ്ടാം സമ്മേളനം

**നക്ഷത്ര ചിഹ്നമിടാത്ത
ചോദ്യം : 3321**

14-10-2011-ൽ മറുപടിക്ക്

സെയ്ഫ്റ്റി ഓഫീസർമാരുടെ നിയമനം

ചോദ്യം

ഉത്തരം

ശ്രീ. കെ. അച്യുതൻ
,, എം. പി. വിൻസെന്റ്
,, ലൂഡി ലൂയിസ്
,, സണ്ണി ജോസഫ്

ശ്രീ. ആര്യാടൻ മുഹമ്മദ്
(ഉൾജ്ജ വകുപ്പു മന്ത്രി)

(എ) വൈദ്യുതി അപകടങ്ങൾ തടയുന്നതിന് എന്തെല്ലാം ക്രമീകരണങ്ങളാണ് വൈദ്യുതി ബോർഡ് നടപ്പാക്കിയിട്ടുള്ളത്; വിശദാംശങ്ങൾ എന്തെല്ലാം;

(എ) സുരക്ഷയെയും മുൻകരുതലുകളെയും കുറിച്ചുള്ള ക്ലാസ്സുകളും പരിശീലന കോഴ്സുകളും ബോർഡിന്റെ ട്രെയിനിംഗ് വിഭാഗം നടത്തുന്നുണ്ട്. ബന്ധപ്പെട്ട എല്ലാ ജീവനക്കാരെയും ഇതിൽ പങ്കെടുപ്പിക്കുന്നുണ്ട്.

ആമാസത്തലോരിക്കലൈകിലും സുരക്ഷാമാനദണ്ഡങ്ങളെ സംബന്ധിച്ചും സുരക്ഷാഉപകരണങ്ങളുടെ ഉപയോഗക്രമത്തെ സംബന്ധിച്ചും ജീവനക്കാർക്കും കരാർ തൊഴിലാളികൾക്കും പരിശീലനം നൽകേണ്ടതുണ്ടെന്ന് ബോർഡ് നിർദ്ദേശിച്ചിട്ടുണ്ട്.

ബോർഡ് 24.06.2008 ലെ നം. ഡി.പി.സി 1/എ.സി.സി. 47/07, 06/09/2011 ലെ നം.ഡി.പി.സി 1/എ.സി.സി.- സേഫ്റ്റി 08/2011 എന്നീ സർക്കുലറുകൾ പ്രകാരം അപകടങ്ങൾ ഒഴിവാക്കുന്നതിന് സ്വീകരിക്കേണ്ട നടപടികൾ നിർദ്ദേശിച്ചിട്ടുണ്ട്. ബോർഡ് പുറപ്പെടുവിച്ചിട്ടുള്ള സുരക്ഷാ മാനുവലിൽ വൈദ്യുതി സംബന്ധമായ ജോലികൾ ചെയ്യുമ്പോൾ അനുവർത്തിക്കേണ്ട സുരക്ഷാ നടപടികളും മുൻകരുതലുകളും പ്രതിപാദിച്ചിട്ടുണ്ട്.

ഇതിനുപുറമെ എല്ലാ മാസവും നടത്തുന്ന റിവ്യൂ

മീറ്റിംഗിൽ ബോർഡിന്റെ പ്രതിഷ്ഠാപനങ്ങളിലും ഉപഭോക്താവിന്റെ പ്രിമിസിസിലും നടന്ന വൈദ്യുത അപകടങ്ങളെ വിലയിരുത്തുകയും മേൽപ്പറഞ്ഞ സുരക്ഷാ നിബന്ധനകൾ പാലിച്ചിട്ടുണ്ടോ എന്ന് പരിശോധിക്കുകയും ചെയ്യുന്നു. ഇതിൽ വീഴ്ച വരുത്തുന്ന ഉദ്യോഗസ്ഥർക്കെതിരെ അച്ചടക്ക നടപടികൾ സ്വീകരിക്കുന്നുണ്ട്.

വൈദ്യുതബോർഡും ഇലക്ട്രിക്കൽ ഇൻസ്പെക്ടറേറ്റും സംയുക്തമായി എല്ലാവർഷവും വൈദ്യുത സുരക്ഷാവാരം ആചരിക്കുന്നുണ്ട്.

ചീഫ് ഇലക്ട്രിക്കൽ ഇൻസ്പെക്ടറുടെ നേതൃത്വത്തിൽ വിതരണമേഖലയിലെ ചീഫ് എഞ്ചിനീയർമാർ ഉൾപ്പെടുന്ന സംസ്ഥാനതല അപകട നിവാരണ സമിതി ഇപ്പോൾതന്നെ നിലവിലുണ്ട്.

ഇതുകൂടാതെ ജില്ലാകളക്ടർ ചെയർമാനായി ജില്ലാതല അപകടനിവാരണ സമിതിയും നിലവിലുണ്ട്.

വൈദ്യുത സുരക്ഷാ ബോധവൽക്കരണ പരിപാടികൾ സംഘടിപ്പിച്ചും ക്ലാസ്സുകൾ നടത്തിയും സുരക്ഷാ ചട്ടങ്ങൾ പാലിക്കേണ്ട ആവശ്യകതയെപ്പറ്റി പൊതുജനങ്ങളെ ബോധവൽക്കരിക്കുന്നതിനും മാധ്യമങ്ങളിലൂടെ വൻപ്രചാരണം നൽകുന്നതിനും നടപടി സ്വീകരിച്ചിട്ടുണ്ട്.

വൈദ്യുതി ജീവനക്കാരുമായുള്ള ദീർഘകാല വേതന കരാറിന്റെ ഭാഗമായി ബോർഡ് ഇലക്ട്രിക്കൽ ഡിവിഷൻ തലത്തിൽ സുരക്ഷാ കമ്മിറ്റികൾ രൂപീകരിച്ചിട്ടുണ്ട്. മാസംതോറും കമ്മിറ്റികൂടി അപകടങ്ങളെ വിലയിരുത്തുകയും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങൾ ചിട്ടപ്പെടുത്തി അത്തരം അപകടങ്ങൾ ഭാവിയിൽ തടയുന്നതിനാവശ്യമായ നടപടികൾ സ്വീകരിക്കുകയും ചെയ്യുന്നു. ഓരോ ഇലക്ട്രിക്കൽ സെക്ഷനിലും ആവശ്യമായ എണ്ണം ഗുണമേന്മയുള്ള സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങൾ ഉണ്ടെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുന്നു.

മരണത്തിനിടയാക്കുന്ന ഓരോ വൈദ്യുത അപകടത്തെയും കുറിച്ച് വിശദമായ അന്വേഷണം നടത്തി ഭാവിയിൽ അത്തരം അപകടങ്ങൾ

ആവർത്തിക്കാതിരിക്കുവാൻ സ്വീകരിക്കേണ്ട മുൻകരുതൽ നടപടികളെക്കുറിച്ച് സമഗ്രമായി പഠിച്ച് റിപ്പോർട്ട് ബോർഡിലേയ്ക്ക് സമർപ്പിക്കുന്നതിന് ഇലക്ട്രിക്കൽ സർക്കിൾ ഡെപ്യൂട്ടി ചീഫ് എഞ്ചിനീയർമാർക്ക് നിർദ്ദേശം നൽകിയിട്ടുണ്ട്. ഓരോ അപകടകാരണവും വിലയിരുത്തി സ്വീകരിക്കേണ്ടതായ മുൻകരുതൽ നടപടികൾ റിപ്പോർട്ട് ചെയ്യുന്നതിന് ചീഫ് എഞ്ചിനീയർമാർക്ക് നിർദ്ദേശം നൽകിയിട്ടുണ്ട്.

വൈദ്യുതമേഖലയിൽ ജോലിചെയ്യുമ്പോൾ അനുവർത്തിക്കേണ്ട മുൻകരുതലുകളും സുരക്ഷാക്രമീകരണങ്ങളും വിശദീകരിക്കുന്ന 'സുരക്ഷാ മാനുവൽ' എല്ലാ ഓഫീസുകളിലും ലഭ്യമാക്കിയിട്ടുണ്ട്. കൂടാതെ ജീവനക്കാർക്ക് ജോലി ചെയ്യുന്നതിനാവശ്യമായ പരിശീലനവും സുരക്ഷാ ഉപകരണങ്ങളും തുടർച്ചയായി നൽകുന്നുണ്ട്. വൈദ്യുത മേഖലയിലെ സുരക്ഷിതത്വം കൂടുതൽ ഉറപ്പുവരുത്തുന്നതിന്റെ ഭാഗമായി സുരക്ഷാ കമ്മീഷണറുടെ നേതൃത്വത്തിൽ പ്രത്യേക ഓഫീസും പ്രവർത്തിക്കുന്നുണ്ട്. ഇതുകൂടാതെ ഉയർന്ന വോൾട്ടേജിലുള്ള വൈദ്യുത തകരാറുകൾ ഉണ്ടായാൽ പ്രസ്തുത ഭാഗങ്ങളിലേയ്ക്കുള്ള വൈദ്യുതി ബന്ധം ഉടനടി വിച്ഛേദിക്കപ്പെടാനുള്ള സാങ്കേതിക സംവിധാനമാണ് നിലവിലുള്ളത്.

മാനവവിഭവശേഷി നിർവ്വഹണ വിഭാഗത്തിന്റെ ചുമതലയിൽ ബോർഡിന്റെ എല്ലാ ട്രെയിനിംഗ് ഇൻസ്റ്റിറ്റ്യൂട്ടുകളിലും വച്ച് സുരക്ഷയെ സംബന്ധിച്ച രണ്ടുദിവസത്തെ പരിശീലനം എല്ലാ ഫീൽഡ് സ്റ്റാഫിനും നൽകിവരുന്നു. കൂടാതെ REC, PFC എന്നീ ഏജൻസികളും KSEBയും സംയുക്തമായി നടപ്പിലാക്കിവരുന്ന ദേശീയ പരിശീലന പരിപാടിയിൽ "സുരക്ഷയും പ്രാഥമിക ശുശ്രൂഷയും" എന്ന വിഷയം ഉൾപ്പെടുത്തിയിട്ടുണ്ട്. ഇതിനുപുറമെ എല്ലാവിധ ടെക്നിക്കൽ പരിശീലന പരിപാടികളിലും സുരക്ഷ ഒരു പ്രധാന വിഷയമായി ഉൾപ്പെടുത്തിയിട്ടുണ്ട്.

(ബി) അപകടങ്ങൾ തടയുന്നതിനു വേണ്ടി ബോർഡിൽ സെയ്ഫിറ്റി ഓഫീസർമാരെ

(ബി) (a) അംഗീകൃത എഞ്ചിനീയറിംഗ് ഡിഗ്രിയും (ഇലക്ട്രിക്കൽ/മെക്കാനിക്കൽ/ഇൻഡസ്ട്രിയൽ പതിനഞ്ച് വർഷത്തെ പ്രവൃത്തി പരിചയവും

നിയമിക്കുന്നതിനുള്ള യോഗ്യതകൾ എന്തെല്ലാമാണ്; ആയതിന്റെ നിയമനരീതികൾ വ്യക്തമാക്കുമോ;

(b) ഫാക്ടറിഡ് ആക്ടിന്റെ അംഗീകാരമുള്ള യൂണിവേഴ്സിറ്റി / സ്ഥാപനത്തിൽനിന്നും ഇൻഡസ്ട്രിയൽ സേഫ്റ്റിയിലുള്ള ഡിഗ്രി / PG ഡിപ്ലോമയും, 500 കോടി വിറ്റുവരവുള്ള സ്ഥാപനത്തിൽ സേഫ്റ്റി ഡിപ്പാർട്ടുമെന്റിൽ 5 വർഷത്തെ വിദ്യാഭ്യാസാനന്തര പ്രവൃത്തിപരിചയവും.

(c) പ്രായം 40 വയസ്സിനും 50 വയസ്സിനുമിടയിൽ

(സി) ആദ്യഘട്ടത്തിൽ എവിടെയാണ് പ്രസ്തുത ജീവനക്കാരെ നിയമിക്കാൻ ഉദ്ദേശിക്കുന്നതെന്ന് വ്യക്തമാക്കുമോ?

(സി) ആദ്യഘട്ടത്തിൽ ഡെപ്യൂട്ടി ചീഫ് എഞ്ചിനീയറെ (ഇലക്ട്രിക്കൽ) തിരുവനന്തപുരം ആസ്ഥാനമായി സംസ്ഥാന വൈദ്യുതി ബോർഡ് സേഫ്റ്റി കമ്മീഷണറായും, 3 മേഖല കളിലായി (തിരുവനന്തപുരം, എറണാകുളം, കോഴിക്കോട്) 3 എക്സിക്യൂട്ടീവ് എഞ്ചിനീയർമാരെ (ഇലക്ട്രിക്കൽ) സേഫ്റ്റി ഓഫീസർമാരായും നിയമിച്ചിട്ടുണ്ട്.



സെക്ഷൻ ഓഫീസർ