

പതിമൂന്നാം കേരള നിയമസഭ

പന്ത്രണ്ടാം സമ്മേളനം

നക്ഷത്രചിഹ്നമിടാത്ത
ചോദ്യം നമ്പർ.2451

09.12.2014-ൽ മറുപടിയ്ക്ക്

കെ.എം.എം.എല്ലിലെ ഇന്ധനം

ചോദ്യം

ഉത്തരം

ശ്രീ.സി.കെ.സദാശിവൻ

ശ്രീ.പി.കെ.കണ്ണാലിക്കുട്ടി
(വ്യവസായവും വിവരസാങ്കേതികവും വകുപ്പ്
മന്ത്രി)

(എ) കെ.എം.എം.എൽ-ന്റെ ഇൽമനെറ്റ് ബെനിഫിസിയേഷൻ പ്ലാന്റിൽ 2014 മെയ് മാസം മുതൽ NPF പെട്രോളിയം കോക്ക് യൂണിറ്റ് -200 ഉപയോഗിക്കേണ്ടതില്ല എന്ന് തീരുമാനിക്കുവാനുള്ള കാരണമെന്താണെന്ന് വ്യക്തമാക്കാമോ;

(എ) U-200 ക്ലോറിനേഷൻ പ്ലാന്റിൽ പ്യൂരിഫിക്കേഷൻ വിഭാഗത്തിൽ കഴിഞ്ഞ സാമ്പത്തിക വർഷം (2013-14) സെപ്റ്റംബർ മാസം മുതൽ നവംബർ മാസം വരെ അനുഭവപ്പെട്ട സാങ്കേതിക തകരാറുമൂലം ഉൽപാദനം നിർത്തിവയ്ക്കുകയും അതുവേണ്ടി ഗണ്യമായ ഉൽപാദന നഷ്ടവും അതിനാൽ സാമ്പത്തിക നഷ്ടവുമുണ്ടായി. U-200 ഉപയോഗിക്കേണ്ട Calcined Petroleum Coke-ൽ അടങ്ങാവുന്ന ജലാംശത്തിന്റെയും സൾഫറിന്റെയും അളവ് 0.1%-ഉം 2.0%-മാണ്. എന്നാൽ ഇൽമനെറ്റ് ബെനിഫിസിയേഷൻ പ്ലാന്റിൽ നിന്നുള്ള NPF-Coke-ൽ ജലാംശത്തിന്റെയും സൾഫറിന്റെയും അളവ് മേൽ പറഞ്ഞതിനേക്കാൾ ഗണ്യമായ തോതിലുണ്ട്. മേൽപറഞ്ഞ സാങ്കേതിക തകരാറിനെപ്പറ്റി വിശദമായ പഠനം കമ്പനിയിലെ സാങ്കേതിക സമിതി നടത്തുകയുണ്ടായി. അവരുടെ കണ്ടെത്തലുകൾ പ്രകാരം സാങ്കേതിക തകരാറിന്റെ ഒരു പ്രധാന കാരണം ഇൽമനെറ്റ് ബെനിഫിസിയേഷൻ പ്ലാന്റിൽ നിന്നുള്ള NPF-Coke-U-200-ൽ ഉപയോഗിക്കുന്നതും അതിൽ അടങ്ങിയിട്ടുള്ള അളവിൽ കവിഞ്ഞ ജലാംശവുമാണ്. ഇതിനുപുറമെ NPF-Coke-ൽ അടങ്ങിയിട്ടുള്ള ജലാംശത്തിന്റെ അളവ് കൂടുതലായ U-200 ഉപയോഗിക്കുന്ന അസംസ്കൃത വസ്തുക്കളായ ക്ലോറിനേഷൻ, Lime-ന്റേയും ഉപഭോഗവും വർദ്ധിക്കുന്നതായി കണ്ടെത്തി. മാത്രമല്ല NPF-ൽ അടങ്ങിയിട്ടുള്ള താരതമ്യേന ഉയർന്ന തോതിലുള്ള സൾഫർ, മലിനീകരണ നിയന്ത്രണ ബോർഡ് പുകകഴലിലൂടെ പുറന്തള്ളുന്നതിന് അനുവദിച്ചിട്ടുള്ള

emission gases അളവിൽ കൂടുതൽ തോതിൽ ഉണ്ടാകാനുള്ള സാധ്യതയും വർദ്ധിപ്പിക്കുന്നു. മേൽപ്പറഞ്ഞ കണ്ടെത്തലുകളുടെ അടിസ്ഥാനത്തിൽ 2014 മെയ് മാസം മുതൽ U-200-ൽ NPF-Coke ഉപയോഗിക്കേണ്ടതില്ല എന്ന തീരുമാനത്തിൽ എത്തിച്ചേർന്നു.


(ബി) NPF പെട്രോളിയം കോക്ക് -200 ഇന്ധനമായി ഉപയോഗിക്കാത്തതുമൂലം കമ്പനിക്ക് 9 കോടിയോളം രൂപ നഷ്ടമുണ്ടാകുമെന്ന് കമ്പനിയുടെ ഫിനാൻസ് വിഭാഗം കണക്കാക്കിയിട്ടുള്ള റിപ്പോർട്ടിന്റെ പകർപ്പ് ലഭ്യമാക്കാമോ?


(ബി) പകർപ്പ് ഉള്ളടക്കം ചെയ്തിരിക്കുന്നു.



സെക്ഷൻ ഓഫീസർ

Statement showing comparison - NPF Consumption						
Particulars	2009-10	2010-11	2011-12	2012-13	2013-14	6 months 2014-15
NPF Recovered used/MT	3,546	3,890	3,038	3,549	4,894	823
Cost of CPC/MT	18,580	19,788	27,526	26,141	26,774	27,941
Cost of NPF/MT	8,309	9,932	10,400	11,870	12,436	13,360
Cost benefit of using NPF/ MT	10,271	9,857	17,126	14,270	14,338	14,581
Total benefit (Rs. in lakhs)	364	383	520	506	702	120
Production TiO2	35,908	36,879	29,117	27,016	30,004	13,796
Benefit per ton of TiO2	1,014	1,040	1,787	1,875	2,339	870
Increase in unit cost due to discontinuation of use of NPF (Per MT)						1,469


G. SHAILA KUMAR
 AGM (Finance)
 The Kerala Minerals and Metals Corporation
 Sankaramangalam, Changanassery


 02/02/2015