

പതിമൂന്നാം കേരള നിയമസഭ

പന്ത്രണ്ടാം സമ്മേളനം

നക്ഷത്രചിഹ്നമിടാത്ത
ചോദ്യം നമ്പർ.621

02.12.2014-ൽ മറുപടിയ്ക്ക്

കെ.എം.എം.എല്ലിലെ വാതക ചോർച്ച

ചോദ്യം

ഉത്തരം

ശ്രീ.എം.എ.ബേബി

ശ്രീ.പി.കെ.കുഞ്ഞാലിക്കുട്ടി
(വ്യവസായവും വിവരസാങ്കേതികവും വകുപ്പ്
മന്ത്രി)

(എ) കെ.എം.എം.എല്ലിലെ
വാതകചോർച്ചയെക്കുറിച്ചുള്ള അന്വേഷണ
റിപ്പോർട്ടിലെ പ്രധാന ശുപാർശകൾ
എന്തെല്ലാമാണെന്ന് വിശദമാക്കാമോ;

(എ) കേരള മിനറൽസ് ആന്റ് മെറ്റൽസ്
ലിമിറ്റഡിലെ വാതക ചോർച്ചയെ സംബന്ധിച്ച്
നടത്തിയ അന്വേഷണ റിപ്പോർട്ടിലെ പ്രധാന
ശുപാർശകൾ താഴെ ചേർക്കുന്നു.

1. സേഫ്റ്റി ഓഡിറ്റും, റിസ്ക് അനാലിസിസും
പുറത്തുള്ള സാങ്കേതിക പരിഷ്കാരങ്ങളുള്ള
ഏജൻസിയെകൊണ്ട് നടത്തിക്കുക.

2) വിഷവാതകങ്ങളുടെ സാന്നിധ്യത്തിന്റെ അളവ്
അറിയുന്നതിന് എല്ലാ സ്റ്റാക്കുകളിലും
തുടർച്ചയായ on-line analysis നടത്തുക.

3) പ്ലാന്റിനുള്ളിലെ control system പുരാതനവും
ന്യൂമാറ്റിക്കുമാകയാൽ ക്രിട്ടിക്കലായുള്ള മേഖലകളിൽ
അവമാറ്റി നൂതന ഇലക്ട്രോണിക് പ്രോസസ്സിംഗ്
സിസ്റ്റം സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.

4) നിലവിൽ കമ്പനിയിൽ ക്ലോറിനും,LPGക്കും
മാത്രമാണ് ഡിറ്റ്ഷൻ സിസ്റ്റമുള്ളത്. എന്നാൽ മറ്റു
വിഷ വാതകങ്ങളായ കാർബൺ മോണോക്സൈഡ്,
സൾഫർ ഡയോക്സൈഡ്, ഹൈഡ്രജൻ
സൾഫൈഡ് മുതലായവക്കും ഡിറ്റ്ഷൻ സിസ്റ്റം
ഏർപ്പെടുത്തണം.

5) 30 മണിക്കൂറിൽ കൂടുതൽ തുടർച്ചയായി
തൊഴിലാളികൾ ജോലിചെയ്യേണ്ട അവസ്ഥക്കും തൻ
നിമിത്തം തുടർച്ചയായി ഓഫ് നൽകുന്ന
അവസ്ഥക്കും മാറ്റം വരുത്തേണ്ടതാണ്.

6) പ്ലാന്റുകളിൽ പൊതുവേ തുരുമ്പിന്റെ സാന്നിധ്യം കൂടുന്നതായി കാണുന്നു. അത് ഒഴിവാക്കുന്നതിന് ഉപരിതലങ്ങൾ സംരക്ഷിക്കുന്നതിനുള്ള (തുരുമ്പെടുക്കാതെ) നടപടികൾ സ്വീകരിക്കുക.

7) അന്തരീക്ഷ വായുവിന്റെ ലഭ്യതയും അവ അളക്കുന്നതിനുള്ള സംവിധാനവും പ്ലാന്റിൽ സജ്ജമാക്കേണ്ടതാണ്.

8) കമ്പനിയുടെ സുരക്ഷ ഉറപ്പുവരുത്തുന്നതിനായി CCTV സിസ്റ്റം സ്ഥാപിക്കേണ്ടതാണ്.

(ബി) വാതക ചോർച്ചയെത്തുടർന്ന് കെ.എം.എം.എല്ലിനുണ്ടായ നഷ്ടം എത്രയാണെന്ന് കണക്കാക്കിയിട്ടുണ്ടോയെന്ന് വിശദമാക്കാമോ;

(ബി) ആഗസ്റ്റ് മാസം 1990 മെട്രിക് ടണ്ണിന്റെ ഉദ്പ്പാദന നഷ്ടം സംഭവിച്ചതിലൂടെ 12.28 കോടി രൂപയുടെ ഉദ്പ്പാദന നഷ്ടവും, സെപ്റ്റംബർ മാസം 820 മെട്രിക് ടണ്ണിന്റെ ഉദ്പ്പാദന നഷ്ടം സംഭവിച്ചതിലൂടെ 07.22 കോടി രൂപയുടെ ഉദ്പ്പാദന നഷ്ടവും വന്നിട്ടുണ്ട്.

(സി) വാതക ചോർച്ചയ്ക്ക് കാരണമായ സംഗതികൾ എന്തെല്ലാമാണ്; ആരുടെയെല്ലാം ഭാഗത്ത് നിന്ന് വീഴ്ചകൾ ഉണ്ടായിട്ടുണ്ട്; വിശദമാക്കാമോ;

(സി) പ്ലാന്റിന്റെ മുഴുവൻ ഉൽപ്പാദനശേഷിയിലുള്ള പ്രവർത്തനത്തിന് യൂണിറ്റ്-200ലുള്ള 3 ക്ലോറിനേറ്ററിൽ രണ്ടെണ്ണം പൂർണ്ണമായും പ്രവർത്തിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. 3 ക്ലോറിനേറ്ററിൽ ഡി 201, ഡി 202 എന്നിവ 06.08.2014 വരെ പൂർണ്ണമായും പ്രവർത്തിച്ചിരുന്നു. 06.08.2014- രാവിലെ D -201 എന്ന ക്ലോറിനേറ്റർ പ്രവർത്തിച്ചു വരവേ, ഡി-203 എന്ന ക്ലോറിനേറ്റർ വായുവും, പെട്രോളിയം കോക്കും മൂലം ചൂടാക്കി ഫീഡ് ചെയ്യാനുതകുന്ന തലത്തിലേക്ക് മാറ്റവേ ഏതാണ്ട് 09.15 a.m. ന്, അതിന്റെ ഒരു നോസിലിൽ ഒരു സുഷിരബുണ്ടാവുകയും അതിലൂടെ പെട്രോളിയം കോക്ക് തടഞ്ഞുണ്ടായ ബേർണിംഗ് ഗ്യാസ് പുറന്തള്ളുകയും ചെയ്തു. ഉടൻ തന്നെ ഡി-201 ന്റെ പ്രവർത്തനവും ഡി -203 ലേക്ക് വായു നൽകുന്ന മുഴുവൻ പ്രവർത്തനങ്ങളും പെട്ടെന്ന് തന്നെ നിർത്തിവയ്ക്കുകയും ചെയ്തു. പിന്നീട് ചോർച്ച രൂപം കൊണ്ട ഡി-203 ക്ലോറിനേറ്റർ , പ്രൊഡക്ഷൻ ലൈനിൽ നിന്നും വിച്ഛേദിക്കുകയും ചെയ്തു. അപ്രകാരം D-202ഉം ഡി-201ഉം പ്രവർത്തിപ്പിക്കുവാനുള്ള നടപടികൾ എടുക്കുകയും ഡി-203 മാറ്റി നിർത്തുകയും ചെയ്തു. അതിനു ശേഷം 06.08.2014-ൽ ഡി- 201 ന്റെ ഉൽപ്പാദനം ആരംഭിച്ചു.

07.08.2014-ൽ രാവിലെ 8 മണിയോടു കൂടി ഡി-201 ക്ലോക്കിനേറ്റർ പ്രവർത്തനം നിർത്തിവയ്ക്കുകയും 8.30 ന് വീണ്ടും പ്രവർത്തിപ്പിച്ച് കാലത്ത് 9 മണിക്ക് വീണ്ടും നിർത്തുകയും ചെയ്തു. ഉഷ്മാവ് അളക്കുന്നതിനുള്ള തെർമോകപ്പിളിൽ ഉണ്ടായ ന്യൂനത പരിഹരിക്കുന്നതിനാണ് അപ്രകാരം ചെയ്തത്. 07.08.2014-ന് ഡി-202 പൂർണ്ണമായും പ്രവർത്തന രഹിതമാക്കിയിരുന്നു .

(ഡി) ഏതെങ്കിലും നിലയിലുള്ള ഗുഡാലോചന സംഭവത്തിന് പിന്നിൽ നടക്കുകയുണ്ടായിട്ടുണ്ടോ; ഗുഡാലോചന നടത്തിയവരെ കണ്ടെത്തിയിട്ടുണ്ടോ; ഗുഡാലോചന എന്തായിരുന്നു?

(ഡി) ഗുഡാലോചന നടന്നതായി ഇതു വരെ ശ്രദ്ധയിൽപ്പെട്ടിട്ടില്ല. ഇത് സംബന്ധിച്ച് ക്രൈം സ്റ്റാമ്പ് അന്വേഷണം നടന്നു വരുന്നു.

സെക്ഷൻ ഓഫീസർ