

## പതിമുന്നാം കേരള നിയമസഭ

### പത്രം സമേചനം

നക്ഷത്രചിഹ്നമിടാൽ  
ചോദ്യം നം 2826

27.01.2014 തെ മറുപടികൾ

#### ആദ്യത്ര - വിദേശ ടൂറിസ്റ്റുകളുടെ എണ്ണം

##### ചോദ്യം

ശ്രീ. എസ്.ശർമ്മ

##### ഉത്തരം

ശ്രീ. എ.പി.അനീതികുമാർ

(ബഹു-പട്ടികജാതി - പിന്നോക്കെ സമൂഖായക്ഷേമവും  
പിന്നോട്ടസ്ഥാവൈം വകുപ്പു മന്ത്രി)

എ) 2011-12, 2012-13 എന്നീ  
വർഷങ്ങളിൽ  
കേരളത്തിലെത്തിയ  
ടൂറിസ്റ്റുകളുടെ എണ്ണത്തിൽ  
വർദ്ധനവുണ്ടായിട്ടുണ്ടോ ;  
ഇല്ലെങ്കിൽ, അതിന്റെ  
കാരണമെന്തെന്നു  
വ്യക്തമാക്കുമോ;

എ) 2011-12, 2012-13 എന്നീ വർഷങ്ങളിൽ  
കേരളത്തിലെത്തിയ ടൂറിസ്റ്റുകളുടെ  
എണ്ണത്തിൽ വർദ്ധനവും ഉണ്ടായിട്ടുണ്ട്.  
അതിന്റെ പിശാംഗങ്ങൾ താഴെ  
കൊടുത്തിരിക്കുന്നു:

	2011	2012	2013
ആദ്യത്ര ടൂറിസ്റ്റുകൾ	9381455	10076854	10734987
വിദേശ ടൂറിസ്റ്റുകൾ	732985	793696	851780

ബി) ഈ സർക്കാർ  
അധികാരമെറ്റേഷം  
സഭാദേശ-വിദേശ ടൂറിസ്റ്റുകളെ  
കേരളത്തിലേക്കാകർഷിക്കുന്നതിന്  
ന് എന്തൊക്കെ നടപടികളാണ്  
സീരിക്രിച്ചിട്ടുള്ളതെന്ന്  
വ്യക്തമാക്കുമോ ?

ബി) ടൂറിസ്റ്റുകളെ ആകർഷിക്കുന്നതിന്  
പര്യാപ്തമായ തരത്തിൽ താഴെപ്പറയുന്ന  
പദ്ധതികൾ ഈ സർക്കാർ ആവിഷ്കരിച്ചു  
നടപ്പാക്കിവരുന്നു:

- അന്താരാഷ്ട്ര വിനോദ സഞ്ചാരികളെ  
കേരളത്തിലേയ്ക്ക് ആകർഷിക്കു  
ന്നതിനായി അന്താരാഷ്ട്ര വ്യാപാര മേള,  
റോഡ്ഷേഡ്.
- ആദ്യത്ര വിനോദ സഞ്ചാരികളെ  
പരിപോഷിപ്പിക്കുന്നതിനായി ദേശീയ  
വ്യാപാര മേള, റോഡ്ഷേഡ്
- സംഘമാന പ്രാദേശിക തലങ്ങളിൽ ഓൺ  
വാരാനോലാഷം, ഉത്സവം, നിർമ്മാണസ്ഥി  
നൃത്താസ്ഥാപം.
- ഗ്രീം സീസൺ എന്ന പേരിൽ ഏപ്രിൽ  
മുതൽ സെപ്റ്റംബർ വരെ നീണ്ടു  
നിൽക്കുന്ന പദ്ധതി
- വിവിധ ദൃശ്യ-ശാഖ മാധ്യമങ്ങൾ,  
കമ്പ്യൂട്ടർ ഇൻ്റർനെറ്റ്, ഫോസ് ബുക്ക്  
തുടങ്ങിയ ഡിജിറ്റൽ സംവിധാനങ്ങൾ  
മുഖ്യമായുള്ള പരസ്യങ്ങൾ തുടങ്ങിയ  
നൃത്ത പദ്ധതികളും ആവിഷ്കരിച്ചിട്ടുണ്ട്.

  
സെക്രട്ടറി ഓഫീസർ