

**പതിമൂന്നാം കേരള നിയമസഭ**

**ഒന്നാം സമ്മേളനം**

**നക്ഷത്രചിഹ്നമിടാത്ത ചോദ്യം നം. 507**

**29.8.2011-ൽ മറുപടിക്കുണ്ടായിരുന്നത്**

**സർക്കാർ ഇതര മെഡിക്കൽ/ഡെന്റൽ കോളേജുകളിൽ മെരിറ്റും സംവരണവും ഉറപ്പാക്കുന്നതിന് നടപടി**

**ചോദ്യം**

- ശ്രീ. എം. എ. ബേബി :
- ശ്രീ. എ. എം. ആരിഫ് :
- ശ്രീ. ജി. സുധാകരൻ :
- ശ്രീ. എം. ഹംസ :

**ഉത്തരം**

ശ്രീ. അടൂർപ്രകാശ്  
(ആരോഗ്യവും കയറും വകുപ്പ് മന്ത്രി)

(എ) സർക്കാർ ഇതര മെഡിക്കൽ/ഡെന്റൽ കോളേജുകളിൽ മെരിറ്റും സംവരണവും ഉറപ്പാക്കുന്നതിന് സ്വീകരിക്കാനുദ്ദേശിക്കുന്ന നടപടികൾ വിശദമാക്കാമോ ;

(എ) സർക്കാരിന്റെ സംവരണ തത്വം അനുസരിച്ചാണ് സർക്കാരിതര മെഡിക്കൽ/ഡെന്റൽ കോളേജുകളിലും അഡ്മിഷൻ നടത്തുന്നത്.

2006-07 മുതൽ കഴിഞ്ഞ അഞ്ചുവർഷങ്ങളിൽ സംസ്ഥാനത്തെ സർക്കാർ ഇതര മെഡിക്കൽ/ഡെന്റൽ കോളേജുകളിൽ എം.ബി.ബി.എസ്./ബി.ഡി.എസ്. കോഴ്സുകളിൽ എത്ര വിദ്യാർത്ഥികൾ പ്രവേശനം നേടിയിട്ടുണ്ടെന്ന് വർഷം, കോളേജ്, കോഴ്സ് തിരിച്ചുള്ള കണക്കുകൾ ലഭ്യമാക്കുമോ ;

(ബി) & (സി)  
അനുബന്ധം-I ആയി ചേർത്തിട്ടുണ്ട്.

(സി) ഇവയിൽ ഓരോ വർഷവും സർക്കാർ മെരിറ്റ് ക്വാട്ടയിൽ പൊതുപ്രവേശന പരീക്ഷാ കമ്മീഷണർ അലോട്ട്മെന്റ് നൽകിയ എത്ര വിദ്യാർത്ഥികളുണ്ട് ;

ഈ കോളേജുകളിലെ സർക്കാർ മെരിറ്റ് ക്വാട്ട സീറ്റുകളുടെ പ്രവേശനത്തിൽ സംവരണം പാലിച്ചിട്ടുണ്ടോ ; എങ്കിൽ ഓരോ സമുദായത്തിലും വർഷം തോറും പ്രവേശനം നൽകിയ വിദ്യാർത്ഥികളുടെ എണ്ണം എത്രയാണെന്ന് വിശദമാക്കുമോ ;

(ഡി) സംവരണം പാലിച്ചിട്ടുണ്ട്. പ്രസ്തുത വിവരം അനുബന്ധം-II ആയി ചേർത്തിട്ടുണ്ട്.

2001-2002 മുതൽ 2005-2006 വരെയുള്ള വർഷങ്ങളിൽ സംസ്ഥാനത്തെ സർക്കാർ ഇതര മെഡിക്കൽ/ഡെന്റൽ കോളേജുകളിൽ ഓരോന്നിലും ആകെ പ്രവേശനം നൽകിയ കുട്ടികളുടെ എണ്ണവും ഇവയിൽ സർക്കാർ മെരിറ്റ് ക്വാട്ടയിൽ പ്രവേശനം ലഭിച്ചവരുടെ എണ്ണവും വ്യക്തമാക്കാമോ ;

(ഇ) അനുബന്ധം-III ആയി ചേർത്തിട്ടുണ്ട്.

(എഫ്) മേൽപ്പറഞ്ഞപ്രകാരമുള്ള പ്രവേശനത്തിൽ സാമുദായിക സംവരണം പാലിച്ചിട്ടുണ്ടോ ; എങ്കിൽ ഓരോ സമുദായത്തിൽപ്പെട്ടവർക്കും എത്ര ശതമാനം സീറ്റിൽ പ്രവേശനം നൽകി ?

(എഫ്) ഉണ്ട്. അനുബന്ധം-IV ആയി ചേർത്തിട്ടുണ്ട്.

  
സെക്ഷൻ ഓഫീസർ

**അനുബന്ധം ലൈബ്രറിയിൽ ലഭ്യമാണ്**